

溧阳市鸿瑞机械有限公司金属件热处理加工项目（一阶段验收） 竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 24 日，溧阳市鸿瑞机械有限公司根据《溧阳市鸿瑞机械有限公司金属件热处理加工项目（一阶段验收）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。溧阳市鸿瑞机械有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设方、环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测及编制单位并特邀 3 名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料属实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

溧阳市鸿瑞机械有限公司成立于 2023 年 4 月 21 日，注册地位于溧阳市昆仑街道腾飞路 3 号-1，企业法人为吴凯，注册资本 1000 万元整，经营范围：一般项目：机械零件、零部件加工；通用零部件制造；轴承、齿轮和传动部件制造；通用设备制造（不含特种设备制造）；金属工具制造；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；金属表面处理及热处理加工；畜牧机械制造；农林牧副渔业专业机械的安装、维修；机械电气设备制造；五金产品零售；机械零件、零部件销售；电子元器件零售；机械电气设备销售；轴承、齿轮和传动部件销售；畜牧机械销售；农、林、牧、副、渔业专业机械的销售（除依法须经批准的项目外，凭

营业执照依法自主开展经营活动）。

企业拟计划投资 800 万元，租用江苏金马工程有限公司 787.5 平方米的闲置厂房建设金属件热处理及加工生产线。企业购置多用炉、回火炉、清洗机、抛丸机、车床等设备，用于建设金属件热处理加工项目，项目建成后可达年热处理加工金属件 5000 吨的生产规模。

根据现场核实，本项目实际投资 300 万元，因部分生产设备及配套环保设施尚未购置齐全，目前仅达到年热处理加工金属件 4500 吨的生产规模，本次验收主体工程及配套环保治理设施已建成，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目一阶段验收工作。

（二）环保审批及建设过程情况

企业已于 2023 年 5 月 25 日在溧阳市行政审批局进行了备案（备案证号：溧中行审备[2023]72 号）。2023 年 7 月溧阳市鸿瑞机械有限公司委托溧阳市天益环境科技有限公司编制了《溧阳市鸿瑞机械有限公司金属件热处理加工项目环境影响报告表》，该报告表于 2023 年 8 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复(常溧环审[2023]93 号)。

企业于 2025 年 11 月 3 日首次取得了排污许可证，编号：91320481MACFWC-TN23001P，有效期限：自 2025 年 11 月 03 日至 2030 年 11 月 02 日止。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资额的 4%。

（四）验收范围

溧阳市鸿瑞机械有限公司年热处理加工金属件 4500 吨。

二、工程变动情况

项目实际建设过程中部分建设内容较原环评及批复进行了优化调整，具体变动为：

1、**地址：**本项目实际建设地址与环评报告一致，仅生产车间内部功能区（如

检测区、液态物料暂存区、危废仓库等）根据生产需求进行优化调整。变动后不影响卫生防护距离，未新增敏感点，不属于重大变动。

2、生产工艺：项目分期验收，抛丸和机加工委外生产，二道清洗工艺未建设，原辅材料和生产设备较环评减少，不属于重大变动。

3、固体废物：因抛丸、机加工工艺委外生产，减少了废钢丸、钢丸包装袋、废金属屑、废布袋和收灰尘；原环评中含油废手套与生活垃圾一起由环卫部门统一收集处理，实际会沾染清洗液、淬火油等，故全程按危险废物管理，委托有资质单位处置；原环评中废油代码为 HW08，900-216-08，对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废油代码 HW08，900-203-08 为使用淬火油进行表面硬化处理产生的废矿物油更符合实际生产情况，故废油代码已在排污许可证内进行变更，本次验收按照排污许可证要求进行；由于本次为一阶段验收，对应固废产生量减少，危废仓库面积有所减少，但不影响本次验收产能，不新增产污。所有固废均得到有效处置，固废零排放，不属于重大变动。

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）中要求，判定该公司的变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目厂区已实行“雨污分流、清污分流”，员工生活污水接管至溧阳第二污水处理厂集中处理，处理尾水排入芜太运河。

（二）废气

本项目淬火过程中产生的油雾经集气罩收集后经过一套油雾净化器处理，尾气由一根 15 米高排气筒（DA001）高空排放；危废仓库有机废气经捕集后通过一套小活性炭箱吸附处理后合并至（DA001）高空排放。渗碳和清洗废气产生量较少直接无组织排放，液化石油气燃烧废气无组织排放，其余未捕集到的废气无组

织排放，通过加强车间通风来降低车间内污染物的浓度。

（三）噪声

本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。

（四）固体废物

职工生活垃圾由环卫部门定期清运。

危险废物：含油废手套、废包装桶、废油、废过滤网和废活性炭暂存于危废仓库内，定期委托溧阳市吉生利环保科技服务有限公司处置；清洗废液每年委托溧阳市吉生利环保科技服务有限公司进厂利用泵抽入储存罐内，厂区内不储存。

危废仓库位于车间外油雾净化器旁，面积约为 5 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌，危废仓库废气已设置一套活性炭吸附装置处理后有组织排放。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。已完成突发环境事件应急预案并备案，备案号：320481-2025-264-L。

2.排放口规范化设置

本项目已设置生活污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，危废仓库 1 个，废气排放口 1 个，均已设置环保标识牌。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

经监测，本项目生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度及 pH 值均符合溧阳第二污水处理厂处理接管标准。

2.废气

经监测，本项目 DA001 排气筒中颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度和排放速率符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1 大气污染物有组织排放限值。无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫和一氧化碳符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值，同时企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 厂内 VOCs 无组织排放限值。

3.厂界噪声

本项目厂区东、南、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5.污染物排放总量

经核算，本项目废水中各污染因子排放量符合环评要求；废气中颗粒物的排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目废水达标排放，对周边水体影响较小。
- 2、本项目废气达标排放，对外环境空气影响较小。
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。

4、本项目产生的固废分类收集，合理处置，对周边土壤及地下水环境不会造成直接影响。

六、验收结论

溧阳市鸿瑞机械有限公司金属件热处理加工项目（一阶段验收）建设内容符合审批要求，落实了环评审批的各项污染防治要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合环评及批复要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、项目正式投产后，鸿瑞机械对主体设备及环保设施做好维护保养，确保各污染源持续达标排放。同步强化原辅料及固体废物等贮存区域的环境管理工作。
- 2、后续加强环境风险应急管理，应定期组织突发环境事件应急演练，以切实加强环境风险防范和环境应急处置能力。
- 3、危险废物定期委托有资质的单位转移处置，并做好台账。

溧阳市鸿瑞机械有限公司

2025年11月24日

金洪林 冯永 邱文



溧阳市鸿瑞机械有限公司金属件热处理加工项目（一阶段验收）
竣工环境保护验收人员信息表

时间：2025 年 11 月 14 日

内容	姓名	职务/职称	电话
组长	吴凯		13776394203
专家组	徐浩杨	高工	13701483703
	邵明	高工	15915866048
	叶心	工程师	15961215652
与会 人员	陆金燕		1862028605

