

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料
生产技改项目

建设单位（盖章）：常州赛密思新材料有限公司

2025 年 10 月

承担单位：常州赛密思新材料有限公司

建设单位法人代表：黄金锋

项目负责人：何光涛

常州赛密思新材料有限公司

电话：13166232773

传真：/

邮编：213300

地址：江苏省溧阳市上兴镇永兴大道 6 号

表一

建设项目名称	常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目				
建设单位名称	常州赛密思新材料有限公司				
建设项目性质	新建（迁建） <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>				
建设地点	江苏省溧阳市上兴镇永兴大道 6 号				
主要产品名称	高性能金属刀片材料				
设计生产能力	年产高性能金属刀片 12000 吨				
实际生产能力	年产高性能金属刀片 12000 吨				
环评时间	2025 年 2 月	开工建设时间	2025 年 6 月		
调试时间	2025 年 8 月	验收现场监测时间	2025 年 10 月 14 日 2025 年 10 月 15 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评表编制单位	溧阳市天益环境科技有限公司		
环保设施设计单位	佛山市豪栩贸易有限责任公司	环保设施施工单位	佛山市豪栩贸易有限责任公司		
投资总概算	650 万元	环保投资总概算	0 万元	比例	0
实际总投资	650 万元	实际环保投资	4.8 万元	比例	0.7%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 4、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办[2015]113 号，2015 年 12 月 30 日）； 5、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第 604 号，2011 年 9 月 7 日）； 6、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）； 7、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议修正，自 2018 年 10 月 26 日施行）； 8、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）； 9、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）； 10、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次订）； 11、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 11 月 23 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第六次会议第二次修正）； 12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 13、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；
--------	--

续表一

验收监测依据	<p>14、《江苏省水污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过）；</p> <p>15、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>16、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第 71 号，2018 年 5 月 1 日起实施）；</p> <p>17、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[1997]122 号）；</p> <p>18、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>19、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122 号，2021 年 4 月 6 日）；</p> <p>20、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84 号，2013 年 3 月 15 日）；</p> <p>21、《省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2024]16 号，2024 年 1 月 29 日）；</p> <p>22、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207 号，2021 年 7 月 6 日）；</p> <p>23、《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目环境影响报告表》（溧阳市天益环境科技有限公司，2025 年 2 月）；</p> <p>24、《常州市生态环境局关于常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目环境影响报告表的批复》（常州市生态环境局，2025 年 5 月 23 日（常溧环审[2025]49 号））；</p> <p>25、《HS25632（综）号检测报告》（苏州华实环境技术有限公司，2025 年 10 月 29 日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测评价标准号、级别、限值

1、废水

本项目不新增员工，从原有项目人员中调剂，不新增生活污水；无生产废水产生及排放。企业原有项目生活污水经上兴泵站达标接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理，处理尾水排至北河。

2、废气

本项目有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。具体标准限值见下表：

表 1-1 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1

执行标准	污染物项目	排放限值（mg/m³）	污染物排放监控位置
《工业炉窑大气污 染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1	颗粒物	20	车间或生产设施排气筒
	二氧化硫	80	
	氮氧化物	180	

3、噪声

营运期厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 4 类标准。具体标准限值见下表：

表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

噪声功能区	排放限值		执行区域	标准来源
3 类标准适 用区	昼间	65	东、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中的 3 类标准
	夜间	55		
4 类标准适 用区	昼间	70	南厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 4 类标准
	夜间	55		

注：企业昼、夜间均生产。

4、固废

一般固废参照执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第 43 号，2020 年 9 月 1 日起施行）、《江

苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 修订）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《固体废物处理处置工程技术导则》（HJ2035-2013），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2024]16 号）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207 号）。

5、总量控制指标

表 1-3 污染物总量控制指标

污染源	污染物	环评及批复总量（t/a）
废气	颗粒物	0.057
	二氧化硫	0.057
	氮氧化物	0.426
固废	零排放	

表二

一、工程建设内容

常州赛密思新材料有限公司成立于 2017 年 7 月 26 日，位于溧阳市上兴镇永兴大道 6 号。目前企业法人为黄金锋，注册资本 1231.0723 万元整，经营范围：高性能膜材料的研发，金属切削机床制造，金属制品销售，工业刀片材料的研发、生产、销售，自营和代理各类商品及技术的进出口业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。一般项目：金属材料销售；汽车零部件及配件制造；新材料技术研发；金属表面处理及热处理加工（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

企业原项目共建有一间 4774.31m²的 1#车间，一间 1842.9m²的 2#车间和一间 2574.73m²的办公楼，其中 1#车间主要进行预卷、压延、分条、修边、电炉退火、热处理（包含淬火、回火）、抛光、清洗等生产过程，2#车间主要进行压延和罩式炉退火生产过程，可达年产 1.2 万吨高性能金属刀片材料的生产规模。

企业现为满足不同客户要求，提升生产工艺并提高产品质量，拟计划投资 650 万元，对高性能金属材料生产线生产工艺进行升级改造，对其中两条热处理线加热方式由电加热改为天然气加热，淘汰部分老旧设备更换为节能设备，淘汰二甲醚，购置压延机、表面抛光线、连续热处理线（天然气）等设备，产能保持不变。

目前，该项目已于 2025 年 2 月 26 在溧阳市政务服务管理办公室进行了备案（备案证号：溧经开审备[2025]5 号，项目代码为 2410-320459-89-02-521486）。2025 年 2 月常州赛密思新材料有限公司委托溧阳市天益环境科技有限公司编制了《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目环境影响报告表》，该报告表于 2025 年 5 月 23 日取得了常州市

生态环境局的批复（常溧环审[2025]49号）。

员工配备情况：企业现有员工 100 人，年工作 300 天，三班制，每班 8 小时，年工作时间为 7200 小时。企业不提供食宿，不设置浴室。本项目不新增员工，在现有员工中调配。

根据现场核实，本次技改项目实际投资 650 万元，目前已达到年产高性能金属刀片 12000 吨的生产规模，本次验收主体工程及配套环保治理设施已建成，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目整体验收工作。

企业项目环保手续办理情况见表 2-1，企业产品产能建设情况一览表见表 2-2，公用及辅助工程建设情况见表 2-3、原辅材料消耗情况见表 2-4、主要生产、辅助设备见表 2-5。

表 2-1 建设项目环保手续办理情况一览表

序号	项目名称	环评审批	竣工环境保护验收情况
1	《常州赛密思新材料有限公司建设工业刀片材料生产项目环境影响报告表》，2017 年 10 月 生产规模：年产工业刀片材料 7000 吨（现已拆除）	2017 年 11 月 27 日取得了原溧阳市环保局出具的批复（溧环表复[2017]124 号） （现已拆除）	2019 年 7 月 19 日通过企业自主验收，2019 年 10 月 12 日通过了常州市生态环境局组织的对该项目配套的固体废物污染防治措施的验收（常溧环验[2019]114 号） （现已拆除）
2	《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产项目环境影响报告表》，2022 年 12 月 生产规模：年产高性能金属刀片材料 12000 吨	2023 年 3 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复（常溧环审[2023]19 号）	2023 年 12 月 2 日通过企业自主验收
3	《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目环境影响报告表》，2025 年 2 月 生产规模：年产高性能金属刀片材料 12000 吨	2025 年 5 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复（常溧环审[2025]49 号）	本次验收项目

企业于 2025 年 9 月 9 日重新申请了排污许可证，许可证编号为：91320481MA1PYWDW9Q001

Q, 有效期自 2025 年 9 月 9 日至 2030 年 9 月 8 日。

表 2-2 企业产品类型一览表

序号	产品名称	环评及批复产能 (吨/年)	实际产能 (吨/年)	年运行时间 (h)
1	高性能金属刀片材料	1.2 万	1.2 万	7200h (300 天, 每天 8h, 三班制)

表 2-3 主体、公用及辅助工程

类别	工程名称	环评设计情况	实际建设情况	备注
主体工程	1#车间	建筑面积约 4774.31m ² , 钢结构, 单层, 包含预卷、压延、退火、分条、修边、淬火、回火、抛光、清洗、防锈、开刃等工段, 可形成年产 12000 吨的生产能力。	与环评一致	淘汰老旧设备, 更换两条热处理线设备, 加热方式由电加热改为天然气加热, 取消原项目中保护气二甲醚的使用。
	2#车间	建筑面积约 1842.9m ² , 钢结构, 单层, 主要用于高性能金属刀片材料的罩式炉退火和 20 辊可逆精密轧机压延。	与环评一致	/
贮运工程	成品堆放区	位于 1#车间内, 占用面积约 120m ² , 用于存放处理好的成品金属材料。	与环评一致	/
	原料库区	位于 1#车间内, 占用面积约 100m ² , 用于存放合金高碳钢。	与环评一致	/
	辅料仓库	原有 1#车间内辅料仓库取消, 厂区西南侧新增一间, 占地面积约 40m ² , 用于存放抛光液。	与环评一致	厂区西南侧新增
	二甲醚库	位于 1#车间西侧, 占地面积约 30m ² , 现改为油品区, 用于存放各类油类物质。	与环评一致	取消原项目中保护气二甲醚的使用, 现改为油品区
辅助工程	办公楼	建筑面积约 2574.73m ² , 钢筋混凝土结构, 四层, 用于人员日常办公和休息。	与环评一致	/
	机修间	占地面积约 240m ² , 框架结构, 单层, 用于设备维修。	与环评一致	/
公用工程	给水系统	用水量 4424m ³ /a, 其中员工生活用水 2400m ³ /a, 冷却水补充用水 2016t/a 和乳化油调配用水 8t/a。	与环评一致	/
	排水系统	企业排放的废水主要为生活污水, 排放量为 1920m ³ /a, 接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理; 冷却水循环使用, 不外排;	与环评一致	达标接管至溧阳市南渡污水处理厂

环保工程	无清下水强制排放。				
		供电系统	全厂用电量为 1654.288 万 kW·h/a	与环评一致	原项目 1280 万 kW·h/, 本次新增用电量 374.288 万 kW·h/a
		供气系统	天然气 175 万 m ³ /a。	与环评一致	原项目天然气 145 万 m ³ /a, 本次新增用气量 30 万 m ³ /a
	废气处理	天然气燃烧废气	1#车间天然气燃烧废气直接由一根 15 米高排气筒 (DA005) 高空排放。	与环评一致	本次新增
			2#车间天然气燃烧废气直接由一根 19 米高排气筒 (DA003) 高空排放。	原有项目, 已完成验收	/
		抛光废气、清洗废气	1#车间抛光过程中产生的非甲烷总烃经吸风管道收集与清洗过程中产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经过同一套二级活性炭吸附装置处理, 尾气由一根 15 米高排气筒 (DA004) 高空排放。	原有项目, 已完成验收	/
		压延废气	1#车间精密压延过程中产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经过 1#油雾净化器处理, 尾气由一根 15 米高排气筒 (DA001) 高空排放。	原有项目, 已完成验收	/
			2#车间精密压延过程中产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经过 2#油雾净化器处理, 尾气由一根 15 米高排气筒 (DA002) 高空排放。	原有项目, 已完成验收	/
		废水处理	生活污水接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理。本项目不新增员工, 从原有项目人员中调剂, 不新增生活污水。	与环评一致	/

	噪声防治		合理布置产噪设备、对噪声设备采取隔声、消声、减振等噪声治理措施，隔声效果可达到25dB(A)。	与环评一致	/
	固废处置	一般固废	在1#车间内设置两个分别为10m ³ 的箱体，用于存放一般固废。	与环评一致	/
		危险废物	已在1#车间北侧设置一间面积40平方米的危废仓库，已按要求做好“三防”措施，按规范张贴标识牌。生产过程中产生的废轧制油、废包装桶、混合废料、废麻轮、废煤油、废防锈油、废乳化油和废活性炭为危险废物，暂存于危废仓库内。	与环评一致	取消自配抛光液，原项目中废包装瓶不再产生。

表 2-4 原辅料使用情况一览表

序号	名称	规格、成分	年用量 (t/a)			增减量 (t/a)	包装方式
			原项目已验	本次环评报告	实际建设		
1	合金高碳钢	钢铁	13000	13000	13000	0	木托
2	氮气	气态	16	16	16	0	/
3	液氮	液态	10	120	120	0	储气罐
4	氢气	气态	14	14	14	0	50L 钢瓶
5	氨气	气态	0.5	0.5	0.5	0	50L/钢瓶
6	二甲醚	液态	5	0	0	0	400L/钢瓶
7	抛光液	半固态	20	20	20	0	100kg/桶，附塑料内衬
8	乳化油	M1010	1	1	1	0	200L/铁桶
9	机油	包含精炼矿物基础油和添加剂	1	1	1	0	200L/铁桶
10	防锈油	R5126	4	4	4	0	200L/铁桶

11	防锈油	VCL-501	1	1	1	0	200L/铁桶
12	轧制油	道普 S106	1.5	1.5	1.5	0	吨桶
13	煤油	液体	2	2	2	0	200L/铁桶
14	防锈纸	/	10	10	10	0	25kg/袋
15	砂轮	/	30 个	30 个	30 个	0	草绳缠绕
16	麻轮	/	500 个	500 个	500 个	0	50 个/袋
17	钢丝轮	/	250 个	250 个	250 个	0	木架
18	金属(铈、铅)	固态	1	1	1	0	木托
19	硬脂酸	固态	0.1	0	0	0	25kg/袋
20	牛油	固态	0.25	0	0	0	200L/铁桶
21	三乙醇胺	液态	40 瓶	0	0	0	500ml/瓶
22	白刚玉砂	固态	2	0	0	0	25kg/袋

备注：1.本次技改项目对照原有项目，原辅料用量发生如下变化：因安全隐患大，取消使用二甲醚，用液氮替代，液氮使用量增加 110t；原项目为保障生产备用需求，采用“自行配置+部分外购”模式供应抛光液，自行配置过程需使用硬脂酸、牛油、三乙醇胺、白刚玉砂等原辅材料；本次技改项目取消自行配置，全部外购成品抛光液，相关原辅料不再采购，外购的成品抛光液用量已可满足生产需求，其余原辅料种类及用量情况和原有项目一致，且本次技改项目整体原辅料种类及用量和环评一致，无变动。2.增减量代表本项目环评和实际建设内容对比。

表 2-5 实际生产设备与原环评对照一览表

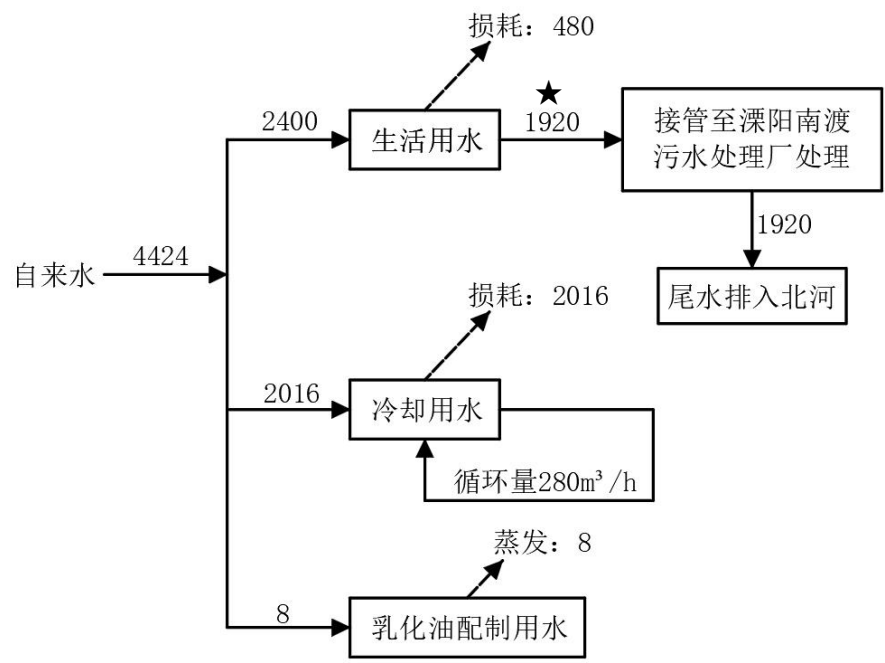
序号	设备名称	规格(型号)	数量(台/套)			增减量	备注
			原项目已验	本次环评报告	实际建设		
1	预卷机	/	1	1	1	0	原名复卷机
2	翻料机	5t	0	1	1	0	原复卷机配套设备，本次补充
3	反绕机	/	1	4	4	0	原名复卷机，本次较技改前新增三台
4	四辊轧机	YSM-R-300	1	1	1	0	原名压延机
5	压延机	Y320/95	2	0	0	0	/

6	十二辊 AGC 高精度可逆轧机	550	0	1	1	0	代替原压延机
7	四辊 AGC 可逆轧机	450	0	1	1	0	代替原压延机
8	分条机	S450	1	2	2	0	本次较技改前新增一台
9	分条机	S400	3	3	3	0	/
10	修边机	/	2	2	2	0	/
11	修边分卷清洗一体机	/	1	1	1	0	原名修边机
12	连续退火/发蓝热处理线	H14-300	1	1	1	0	原叫退火炉
13	1#连续淬火回火热处理线	H08-300	1	1	1	0	原叫连续淬火炉
14	2#连续淬火回火热处理线	H06-300	1	1	1	0	原叫连续淬火炉
15	3#连续淬火回火热处理线	SG-718-110	1	1	1	0	原叫连续淬火炉
16	连续淬火炉	/	2	0	0	0	/
17	4#连续淬火回火热处理线	/	0	1	1	0	电改天然气
18	5#连续淬火回火热处理线	/	0	1	1	0	电改天然气
19	抛光机	/	5	3	3	0	/
20	1#表面抛光线	450	0	1	1	0	代替原抛光机
21	2#表面抛光线	450	0	1	1	0	代替原抛光机
22	刀具开刃机	/	2	2	2	0	/
23	连续清洗线	/	1	1	1	0	/
24	冷却水塔	12m ³ /h	5	5	5	0	/
25	空压机	ADF-50AYM-8 (372m ³ /h)	1	1	1	0	/
26	平面磨床	MJ7120 (160*400)	1	1	1	0	/
27	车床	CD6140A	0	1	1	0	本次较技改前新增 1 台
28	铣床	4S-RB	1	1	1	0	/
29	剪板机	/	1	1	1	0	/
30	冲床	VA-16 (160kn 602mm)	1	1	1	0	/
31	台钻	Z4116B(16mm)	0	1	1	0	本次较技

							改前新增 1 台
32	测厚仪	北京核夕菁 (4 辊 300)	1	1	1	0	/
33	测厚仪	大连欧威特 OMT1031 (4 辊 450)	1	1	1	0	/
34	测厚仪	(12 辊 550)	1	1	1	0	/
35	测厚仪	北京精锐达 JRD-LF-800	1	1	1	0	
36	测厚仪	/	6	0	0	0	/
37	20 辊可逆精密轧机	CRM450-33	1	1	1	0	/
38	翻料机	/	0	1	1	0	原 20 辊轧机配套设备, 本次补充
39	罩式炉	ZNG200/350 St-h2-B	6	6	6	0	/
40	冷却水塔	220m ³ /h	1	1	1	0	/
41	空压机	JM-50AY/8 (372m ³ /h)	1	1	1	0	/
42	外圆磨床	MM1332 (320/1000)	1	1	1	0	
43	外圆磨床	MGA1432A (320/1000)	1	1	1	0	
44	外圆磨床	MQ1350B*3000 (500/3000)	1	1	1	0	
45	外圆磨床	MB1332*1500 (320/1500)	1	1	1	0	
46	外圆磨床	MB1332A (320/1500)	1	1	1	0	
47	制氮机	/	1	1	1	0	/
48	液氮气化装置	/	1	1	1	0	原名液氮机
49	氢气站	/	1	1	1	0	/
50	冷水机	HLR45R/RHSC /5.68~7.74m ³ /h	0	1	1	0	本次较技改前新增 1 台用于热处理冷却
51	冷水机	Lsrf-75/fBH-E1 11.3m ³ /h	0	1	1	0	本次较技改前新增 1 台

备注：	1.本次技改项目实际设备数量与环评一致，无变动。2.增减量代表本项目环评和实际建设内容对比。
-----	--

二、水平衡

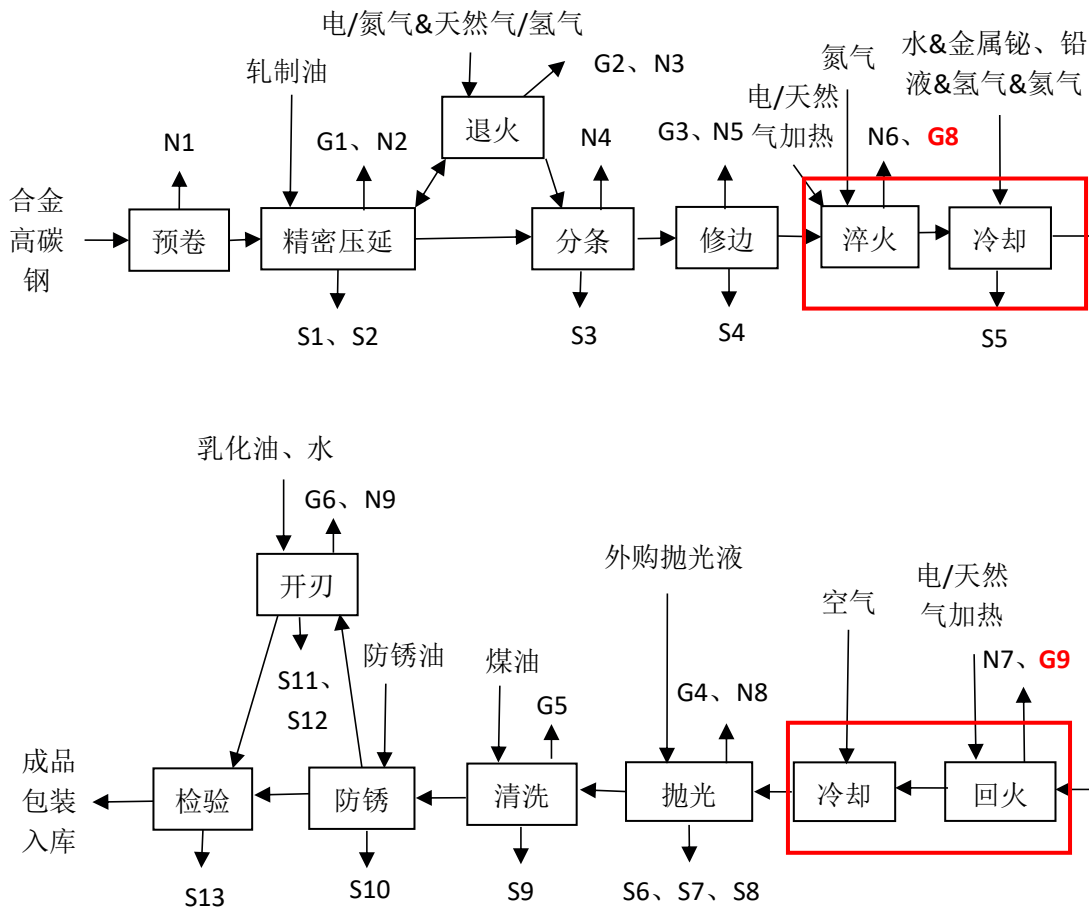


★生活污水排放口

图 2-1 全厂水平衡图 (t/a)

三、生产工艺流程

本项目主要对高性能金属材料生产线进行技术改造，产能保持不变，具体工艺流程图如下：



注：G—废气；S—固废；W—废水；N—噪声； 本次技改部分。

图 2-2 企业生产工艺流程图

企业生产工艺流程简述：

预卷：将外购的合金高碳钢利用翻料机翻转 90 度立于地面，再送至预卷机和反绕机绕制成卷，预卷过程产生噪声 N1。

精密压延：将预卷后的合金高碳钢在压延机上进行压延，压延时需添加少量轧制油，在压延时起到润滑及冷却的作用。轧制油有较高的极压性和润滑性，能保持带钢良好的表面平整度和均匀的厚度及光亮度。轧制油经水间接冷却后循环使用，定期补充消耗量，当轧制油品质不能满足工艺要求时需

整体更换，产生废轧制油 S1。压延完成时直接在压延机上去除合金高碳钢的头尾，产生边角料 S2，并通过压延机的测厚仪检测厚度，压延厚度控制在 0.01mm-4.00mm，精度要求 $\pm 0.002\text{mm}$ 。由于压延时带钢与轧辊摩擦会产生热量，轧制油受热会有少量挥发，产生压延废气 G1，以非甲烷总烃计。压延过程产生噪声 N2。

退火：压延后的合金高碳钢根据需求选择是否需要退火处理。若需退火，则将合金高碳钢送至退火炉进行退火，退火后根据客户要求选择分条或再次压延。若无需退火，则直接进入分条工序。退火是一种金属热处理工艺，指的是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。本项目有两种退火方式，一种为电加热退火炉，通入保护气体氮气；一种为天然气加热罩式炉，通入保护气体氢气（根据产品种类选择合适的退火方式）。罩式退火炉停止运行后利用液氮冲洗排净设备内的氢气，防止大量积聚引起爆炸。电加热退火炉保护气氮气通过稀释直接排入大气，配备压力在线检测。罩式炉保护气氢气通过稀释直接排入大气，配备压力在线检测。冷却方式为使用冷却水间接冷却或风冷。天然气燃烧产生燃烧废气 G2，主要为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物，退火炉运行过程中产生噪声 N3。

分条：通过分条机对合金高碳钢进行分条处理，分条宽度控制在 3mm-450mm，精度要求 $\pm 0.10\text{mm}$ 。分条过程产生噪声 N4 及边角料 S3。

修边：将分条后的金属带材用修边机将两边的毛刺去除或倒角成所需的弧度，因金属摩擦产生烟尘 G3，修边过程产生噪声 N5 及边角料 S4。

企业淬火、冷却、回火、冷却均在淬火炉内完成。企业共配备五条淬火回火生产线，本项目技改 4#和 5#生产线，加热方式由电加热改为天然气加热，1#-3#生产线保持不变，仍为电加热。

淬火、冷却：淬火炉使用前先通入氮气、氢气等气体保护气（根据产品种类选择合适比例的保护气），排净设备内的空气。然后用淬火炉将合金高碳钢带材加热至 850°C - 1050°C ，保温一段时间，使之全部或部分奥氏体化，然后以大于临界冷却速度的冷速快冷到特定温度以下。根据原料加工要求使用不同冷却介质对原料进行冷却处理，使之转变为马氏体、索氏体和下贝氏体。本项目淬火使用电加热和天然气加热，天然气燃烧产生燃烧废气 G8，主要为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物。冷却介质有：水冷却（循环水）、金属液体冷却（铋槽内循环使用）、氢气冷却（循环使用）和氦气冷却（循环使用）。热处理过程产生噪声 N6、N7。

①水冷却：本项目水冷却采用间接冷却，冷却水循环使用，定期补充消耗量。

②金属液冷却：本项目金属液体冷却采用铋及铅（比例按需调整）混合金属液体。冷却槽半开放半封闭，工件冷却从封闭一侧进入再进入回火工段，加金属时需停机从开放一侧人工加料，电加热使得金属熔化，同时循环冷却水冷却金属槽，使槽内温度控制在 330°C 左右，无铅蒸汽产生。金属液体无需更换，定期补充。由于铋的沸点为 1560°C ，铅的沸点为 1749°C ，故冷却过程无铋尘、铅尘产生，但冷却完成后部分金属氧化皮等杂质留在金属槽中，定期清理，产生废金属屑 S5。

③氢气冷却&氦气冷却：氢气&氦气淬火的工艺过程为将带钢加热到奥氏体化温度，经缓冷到淬火温度后带钢进入氢气&氦气淬火区。氢气&氦气由系统的循环风机驱动，通过狭缝式喷嘴高速喷向带钢表面，经对流传热，带走带钢的热量，使带钢得到快速冷却而获得需要的性能。在整个淬火过程中，氢气&氦气是循环使用的。

本项目使用的氢气、氦气均外购，氮气大部分外购小部分企业用制氮机制取，制取的氮气全部为企业自用，不外售。

回火、冷却：利用电加热和天然气加热将经过淬火的工件重新加热到300°C-600°C，保温一段时间后在空气中冷却，冷却时通入大量空气进行快速冷却。天然气燃烧产生燃烧废气 G9，主要为颗粒物、二氧化硫和氮氧化物。

抛光：本项目抛光时需使用抛光液，均为外购。抛光前将抛光液置于钢槽中，将带钢匀速通过钢槽，使带钢两面均附着抛光液。然后将附着抛光液的带钢送至抛光机对带钢表面进行抛光处理，以去除带钢表面氧化膜。由于抛光时麻轮、钢轮高速运转会产生热量，抛光液受热会有少量挥发，产生抛光废气 G4，以非甲烷总烃计。抛光过程产生噪声 N8、混合液废料&抛光液废料 S6、废麻轮 S7 以及废钢轮 S8。

清洗：抛光完成的材料浸入煤油槽，通过煤油清洗材料表面少量的抛光混合液。煤油易挥发，使用过程中产生清洗废气 G5，以非甲烷总烃计。煤油循环使用，一段时间后煤油内杂质过多需静置沉降，底部存在部分金属沉渣，产生废沉渣 S9。

浸防锈油：清洗后的材料浸入防锈油槽，浸防锈油的目的一是为了去除抛光后材料表面少量的煤油，二是为了增加材料的防锈能力。防锈油日常需定时添加，当防锈油品质不能满足工艺要求时需整体更换，产生废防锈油 S10。

开刃：将需要开刃的材料送至开刃机进行开刃，无需开刃的材料则为成品。开刃过程需使用水性乳化油（将外购的乳化油与水按一定比例调制而成），以达到润滑及降温的目的，因此，开刃过程为湿法加工，无粉尘产生，少量乳化油挥发产生开刃废气 G6。乳化油在设备内循环，日常需定时添加，且循环使用一段时间后需整体更换，产生废乳化油 S11。开刃过程产生噪声 N9 和废砂轮 S12。

检验：包装前对产品进行检验，检验合格的产品即为成品，检验过程产

生少量次品 S13。

成品包装入库：将产品用防锈纸包装后入库待售。

本项目 20 辊可逆精密轧机日常使用过程中需用外圆磨床定期打磨轧辊，确保其压延效果，磨床采用湿法加工，设备内乳化油循环使用；平面磨床、铣床和刨床均用于日常设备维修，采用湿法加工，设备内乳化油循环使用。乳化油循环使用一段时间后，粘度增大，杂质变多，无法满足使用的工艺条件，需要整体更换，产生废乳化油 S11，同时使用乳化油的过程产生维修废气 G7。

四、主要产污环节

(1) 废水

企业已完善厂区雨污水管网，实行“清污分流、雨污分流”的排水原则。本项目不新增员工，从原有人员中调剂，不新增生活污水，无生产废水产生及排放。原有生活污水已达标接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理。

(2) 废气

本项目 1#车间天然气经低氮燃烧器处理后直接由一根 15 米高排气筒（DA005）高空排放。

(3) 噪声

本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。

(4) 固废

本项目不新增一般固体废物，原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

一般固废存放于车间一内设置的两个 10m³的箱体，企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求规范设置一般固废堆场，做好“三防”措施，按规范张贴标识牌。

本项目不新增危险废物，原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

危废仓库位于车间一北侧，面积为 40 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污

染防治工作的实施意见》(苏环办[2021]207号)等要求进行了规范化设置,已做到“三防”,即:防扬散、防渗漏、防流失,可满足危险固废暂存和周转要求,已设置环保标识牌。全厂固废产生及处置情况见表 2-6。

表 2-6 全厂固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	治理措施		年产量(吨/年)	
					环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
金属边角料	一般固废	精密压延、分条及修边	SW17	900-001-S17	外售综合利用	与环评一致	975	975
废金属屑		冷却	SW17	900-002-S17	综合利用	与环评一致	1	1
废包装材料		抛光	SW17	900-003-S17	外售综合利用	与环评一致	1.4	1.4
废钢轮		抛光	SW17	900-001-S17	外售综合利用	与环评一致	250个	250个
废砂轮		开刃	SW59	900-099-S59	外售综合利用	与环评一致	30个	30个
次品		检验	SW17	900-001-S17	外售综合利用	与环评一致	23	23
收灰尘		废气治理	SW59	900-099-S59	外售综合利用	与环评一致	0.02268	0.02268
员工生活垃圾		员工生活	SW62	900-001-S62 900-002-S62	环卫部门收集处理	与环评一致	15	15
废轧制油	危险废物	精密压延	HW08	900-204-08	暂存于危废仓库,委托有资质单位处	委托光大绿色危废处置(盐	0.6	0.6
沾有抛光液的废包装材料		抛光液脱桶	HW49	900-041-49			0.2	0.2

废包装桶		原料脱桶	HW08	900-249-08	置	城)有限公司和南通天地环保科技有限公司处置	1.08	1.062
混合废料		抛光	HW08	900-209-08			20.455	20.455
废麻轮		抛光	HW49	900-041-49			500个	500个
废沉渣		清洗	HW08	900-213-08			0.3	0.3
废防锈油		防锈	HW08	900-216-08			0.5	0.5
废乳化油		开刃、维修	HW09	900-006-09			0.5	0.5
废活性炭		废气治理	HW49	900-039-49			3.96	3.96
废油		废气治理	HW08	900-204-08			0.307	0.307
废过滤网		废气治理	HW08	900-213-08	更换当天即委托有资质单位处置,不暂存	待产生后需与有资质单位签订处置协议	50块/三年	三年更换一次,目前暂未产生
备注	注:本次技改项目不新增一般固废及危险废物,因技改后取消自配抛光液,改为全部外购成品抛光液,原项目因自配工艺产生的“废包装瓶”(属危险废物)不再产生,危险废物实际种类较原项目减少。企业产生的所有固废均安全妥善的处置,全厂固废实现“零”排放。							

五、环保设施及“三同时”落实情况

经资料调研及现场勘查，该项目环评及批复对污染防治措施要求及实际落实情况见表 2-9。

表 2-9 主要环保措施“三同时”落实情况表

要素 \ 内容		环评及批复对污染防治措施要求				实际落实情况
		排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准	
大气 环境	有组 织废 气	1#车间天然气燃烧废 气	颗粒物、二 氧化硫、氮 氧化物	经低氮燃烧器处理 后通过一根 15m 高 排气筒 (DA005) 高 空排放	有组织排放的颗粒物、二氧化 化硫、氮氧化物执行江苏省 地方标准《工业炉窑大气污 染物排放标准》(DB 32/37 28-2020) 表 1 常规大气污染 物排放限值	本项目 1#车间天然气经低氮 燃烧器处理后直接由一根 15 米高 排气筒 (DA005) 高空排放； 经监测，本项目 DA005 排气 筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的 排放浓度符合江苏省《工业炉窑 大气污染物排放标准》(DB 32/3 728-2020) 表 1 常规大气污染物排 放限值。
地表水环境		生活污水	COD、SS、 NH ₃ -N、TN、 TP	生活污水接管至溧 阳市南渡污水处理 厂处理，处理尾水排 放至北河。	执行溧阳市南渡污水处理厂 接管标准	企业已完善厂区雨污水管网， 实行“清污分流、雨污分流”的排 水原则。本项目不新增员工，从原 有人员中调剂，不新增生活污水， 无生产废水产生及排放。原有生活 污水已达标接管至溧阳市南渡污水 处理厂集中处理。

声环境	车间设备运行噪声	声压级	墙体隔声、减震、绿化吸声	<p>厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准</p>	<p>本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响</p> <p>经监测，本项目厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准。</p>
固体废物	<p>本项目不新增固废；所需员工从原有人员内调剂，不新增生活垃圾。固废处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境。</p>			<p>本项目不新增一般固体废物，原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。</p> <p>一般固废存放于 1#车间内设置的两个 10m³ 的箱体，企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求规范设置一般固废堆场，做好“三防”措施，按规范张</p>	

		<p>贴标识牌。</p> <p>本项目不新增危险废物，原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收（废包装瓶不再产生）。</p> <p>危废仓库位于车间一北侧，面积为 40 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2021]207 号）等要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。</p>
土壤及地下水污染防治措施	企业抛光线、清洗线、辅料仓库、油品区、危废仓库地面已进行重点防渗；已加强车间现场管理，定期安排员工现场巡检，已加强对设备的管理和维护，若发现跑冒滴漏、设备故障、地面破损等现象，应及时检修；本项目占地范围内已加强绿化，种植了具有	已落实环评要求。

	较强吸附能力的植被，进一步减少空气中的有机废气，可有效预防发生沉降。企业其余区域地面已进行硬化。	
环境风险防范措施	<p>①企业需加强生产车间、危废仓库等地面的防渗漏措施及收集措施，加强现场管理，防止跑冒滴漏，加强原料仓储区的防渗漏措施，配备应急收容桶，防止液态物料泄漏形成地面漫流进入雨水管网。</p> <p>②企业需制定环保设施保养、维护制度，定期检查、保养环保设施，及时更换故障设备。</p> <p>③对所有建筑物的防火要求，包括材料的选用、布置、构造、疏散等均按《建筑设计防火规范》、《建筑内部装修设计的防火规范》、《建筑灭火器配置设计规范》等要求进行设计与施工。</p> <p>④企业需按照消防规范配套消防设施，布置数量充足的灭火器材，消防栓确保水量、水压符合要求。</p> <p>⑤加强车间通风，防止废气浓度过高。</p> <p>⑥安排专业安全人员，定期巡检，使用完毕后检查是否关闭阀门。</p> <p>⑦厂区雨水排放口须设置截留阀，确保事故后消防水截留在厂区内，不对厂区外部地表水造成污染。</p> <p>⑧生产车间、天然气管道周围均安装天然气泄漏报警装置，同时配备灭火器材，并定期检查充装。</p>	<p>企业突发环境事故应急预案已编制完成，备案号 320481-2023-143-L。</p> <p>厂房按照消防要求建设并验收；厂内配备灭火器材；雨、污水排放口已设置阀门和标识牌，有专人负责在紧急情况下关闭雨、污水排放口；危废仓库已做好防渗漏措施；事故应急池暂未建设，建议尽快落实。</p>
其他环境管理要求	<p>本次项目申报后，建设单位应依据国家及地方相关环保要求进行固定污染源排污许可登记，并按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）等有关要求，制定项目污染源监测计划，按照相关要求开展例行监测（大气、地表水、噪声）；项目要保证环保投资落实到位，实现“三同时”；设立专职环保管理部门和人员，根据国家法律法规的有关规定和运行维护及安全技术规程等，制定详细的环境管理规章制度并纳入企业日常管</p>	<p>企业已取得排污许可证，许可证编号：91320481MA1PYWDW9Q001Q。后续将按排污监测方案定期对三废开展监测。</p>

	理；切实落实排污许可证制度、报告制度、污染治理设施管理和监控制度、信息公开制度、环保责任制、环境监测制度、应急制度、固体废物全过程管理制度等。	
--	---	--

六、项目变动情况

该项目变动对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办环评函〔2020〕688号见表 2-10。

表 2-10 项目变动与环办环评函[2020]688 号对照一览表

序号	重大变动内容	企业情况	是否为重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	未变动
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置和储存能力未增大	未变动
3	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力未增大,未导致废水第一类污染物排放量增加	未变动
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	位于环境质量不达标区,污染物排放量未增大	未变动
5	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境卫生防护距离范围变化且新增敏感点的	生产厂址和总平面布置情况与环评一致	未变动
6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的;(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	生产工艺、原辅材料和生产设备与环评一致,未导致污染物排放量增加	未变动
7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式与环评一致	未变动
8	废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上。	废气、废水污染防治措施与环评一致	未变动

9	新增废水直接排放口；废水由间接改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境加重的。	未新增废水直接排放口	未变动
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未新增废气主要排放口	未变动
11	噪声、土壤或者地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施与环评一致	未变动
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固废利用和处置方式与环评一致	未变动
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	本项目不涉及	未变动

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘查情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，厂区平面及监测点位布置见图 3-1，废气走向图见图 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

类别	污染源	污染因子		防治措施	排放情况
废气	有组织废气	DA005	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	经低氮燃烧器处理后直接由一根 15 米高排气筒（DA005）高空排放	符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值
噪声	生产设备	噪声		本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响	厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准
固废	一般固废	本项目不新增一般固体废物，原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。			固废处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境。
	危险废物	本项目不新增危险废物，原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。			

厂区平面及监测点位布置：

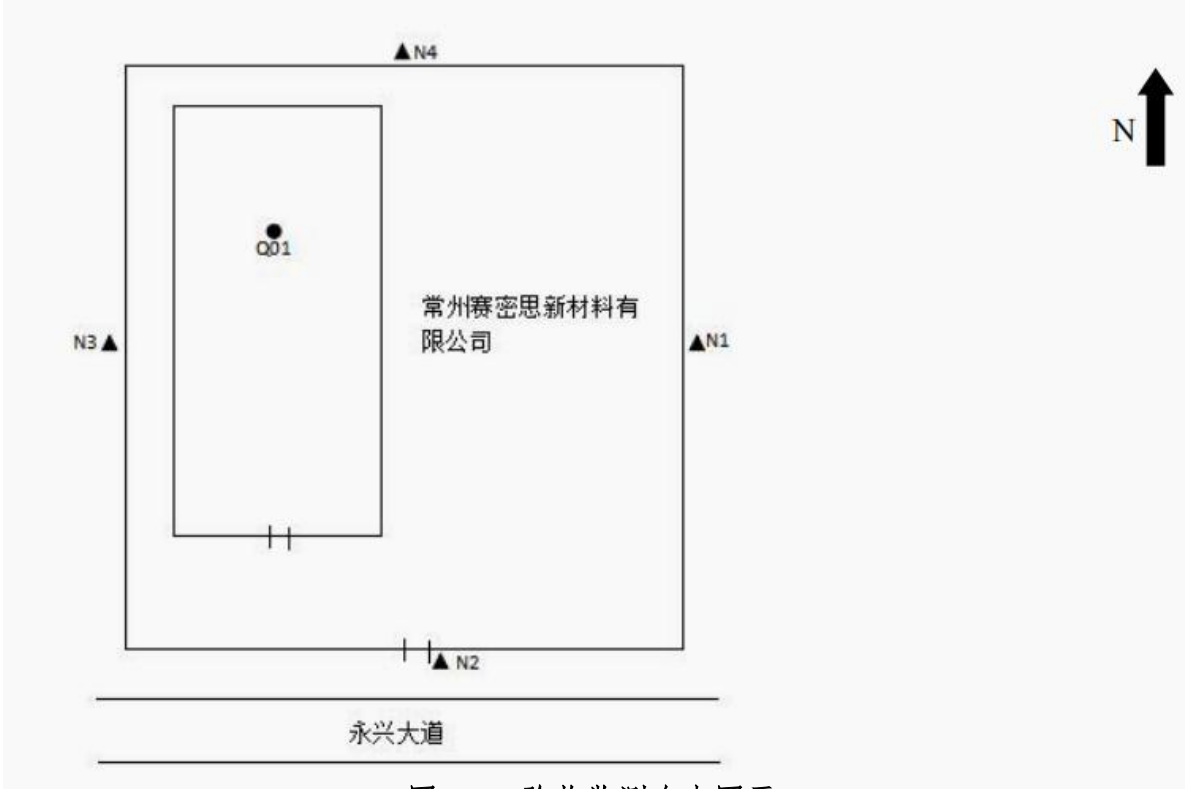


图 3-1 验收监测布点图示

图例：◎表示有组织废气监测点位 ▲表示噪声监测点位

废气处置工艺及监测图示：



图 3-2 废气处理装置示意图

图例：◎ 表示有组织废气监测点位监测点

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论

环境影响报告表总结论	本项目符合国家、江苏省及常州市相关产业政策、环保政策，项目用地为工业用地，符合相关用地规划，本项目符合“三线一单”控制要求，生产过程采用的污染防治措施技术经济可行，环境风险防范措施设置合理，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物的排放符合总量控制的要求，建设单位根据工程设计和环评要求落实各项环保设施后，该工程正常排放的污染物对周围环境和环境保护目标的影响较小。在切实落实本项目提出的污染防治措施，加强环境风险防范措施的前提下，本项目从环保角度分析具有环境可行性。
-------------------	---

表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1.按照“清污分流、雨污分流”原则设计、建设、完善厂区给排水系统，生活污水达标接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理。	企业已完善厂区雨污水管网，实行“清污分流、雨污分流”的排水原则。本项目不新增员工，从原有人员中调剂，不新增生活污水，无生产废水产生及排放。原有生活污水已达标接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理。
2.严格按《报告表》中相关要求落实废气收集及治理措施，确保各类废气稳定达标排放，减少生产过程中废气无组织排放。有组织颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放执行江苏省地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。	<p>本项目 1#车间天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后直接由一根 15 米高排气筒（DA005）高空排放；</p> <p>经监测，本项目 DA005 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。</p>
3.合理布局、统一规划。选用低噪声设备，并采取有效的减振、隔声、消音及房间屏蔽等措施，确保东、西、北厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准，南厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》	<p>本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。</p> <p>经监测，本项目厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南</p>

(GB12348-2008)表1中的4类标准。	厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中4类标准。
<p>4.严格按照相关规定,分类收集、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。一般固废暂存场所按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)有关要求设置,危险废物按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)及《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办【2024】16号)要求设置暂存场所和进行处置,防止造成二次污染。</p>	<p>本项目不新增一般固体废物,原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。</p> <p>一般固废存放于车间一内设置的两个10m³的箱体内,企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求规范设置一般固废堆场,做好“三防”措施,按规范张贴标识牌。</p> <p>本项目不新增危险废物,原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。</p> <p>危废仓库位于车间一北侧,面积为40平方米,危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2021]207号)等要求进行了规范化设置,已做到“三防”,即:防扬散、防渗漏、防流失,可满足危险固废暂存和周转要求,已设置环保标识牌。</p>
5.全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,采用先进工艺和先进设备,加强生产管理和环境管理,减少污染物产生量和排放量。	已落实。
6.加强环境安全管理,你公司需对挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理等因环保要求建设、改造的设施和项目进行安全风险辨识,并报属地应急管理部门;编制突发环境事件应急预案,落实《报告表》提出的风险防范措施,有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险。	已编制完成突发环境事件应急预案并备案,备案号:320481-2023-143-L。本项目不新增无组织废气,卫生防护距离不变,仍为1#车间边界外扩100米、2#车间边界外扩50米形成的包络区。经现场勘查,本项目卫生防护距离范围内无居民、学校等环境敏感目标。
7.按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122	本项目依托原有项目生活污水排放口1个,雨水排放口1个,新增废气排放口1个,均设置了环

号)的要求设置各类排污口和标识。	保标识牌。本项目不新增一般固废及危废仓库,原项目涉及的一般固废仓库及危废仓库,已依照环境保护相关法律法规及验收规范要求,完成了竣工验收工作。
------------------	--

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

检测类型	检测项目	检测方法	检出限
有组织废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》 HJ 57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》 HJ 693-2014	3mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	-

备注：检出限栏“---”表示本项目不涉及检出限。

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

仪器设备名称	规格型号	设备编号	检定/校准有效期
空盒气压表	DYM3	HST/CY007-1	2026.01.22
温湿度计	TES-1360A	HST/CY008-1	2026.01.22
数字风速仪	QDF-6	HST/CY009-1	2026.03.29
大流量低浓度自动烟尘烟气测试仪	XA-80F	HST/CY012-4	2026.01.22
多功能声级计	AWA5688	HST/CY018-1	2026.02.08
声校准器	AWA6022A	HST/CY019-1	2026.02.08
十万分之一电子天平	AUW120D	HST/YQ002-1	2026.01.25
恒温恒湿称重系统	JC-AWS9-2	HST/YQ016-1	2026.01.25

3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB测试数据无效。具体噪声校验表见表5-3。

表5-3 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		差值 (dB)	校准情况
			测量前	测量后		
2025.10.14	声校准器	94.0	93.8	93.8	0	合格
2025.10.15	HST/CY019-1		93.8	93.8	0	合格

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法应尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。附延期监测校核质控表。

表六

验收监测内容

各项目验收监测内容见表 6-1：

表6-1 验收监测内容

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
有组织废气	DA005 天然气燃烧废气排放口	◎Q01	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，连续 2 天
噪声	厂界四周	▲N1~▲N4	厂界噪声	昼、夜间各 1 次/天，连续 2 天

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本项目验收监测期间生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计产量 (t/d)	实际产量 (t/d)	生产负荷 (%)	年运行时间 (天)
2025.10.14	高性能金属刀片	40	35.2	88	300
2025.10.15	高性能金属刀片	40	36.8	92	300

二、验收监测结果

具体污染物监测结果见表 7-2～表 7-3。

其中表 7-2 为有组织废气监测结果；表 7-3 为噪声监测结果。

表 7-2 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目		监测结果				DB32/3728—2020 标准限值 (mg/m ³)
					1	2	3	均值或范围	
DA005 排气筒	2025.10. 14	1#车间天然气燃烧废气排放口	流量 (m ³ /h)		1778	1764	1743	1762	/
			低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.5	1.9	1.7	1.7	/
				折算浓度 (mg/m ³)	1.2	1.5	1.3	1.3	20
				排放速率 (kg/h)	2.7×10 ⁻³	3.4×10 ⁻³	3.0×10 ⁻³	3.0×10 ⁻³	/
			二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	/
				折算浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	80
				排放速率 (kg/h)	<5.3×10 ⁻³	<5.3×10 ⁻³	<5.2×10 ⁻³	<5.3×10 ⁻³	/
			氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	61	61	58	60	/
				折算浓度 (mg/m ³)	47	48	44	46	180
				排放速率 (kg/h)	0.11	0.11	0.10	0.11	/

常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表

	2025.10.15	1#车间天然气燃烧废气排放口	流量（m³/h）		1767	1795	1780	1781	/
			低浓度颗粒物	排放浓度（mg/m³）	1.0	1.5	1.8	1.4	/
				折算浓度（mg/m³）	0.75	1.2	1.4	1.1	20
				排放速率(kg/h)	1.8×10 ⁻³	2.7×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	2.6×10 ⁻³	/
			二氧化硫	排放浓度（mg/m³）	ND	ND	ND	ND	/
				折算浓度（mg/m³）	ND	ND	ND	ND	80
				排放速率(kg/h)	<5.3×10 ⁻³	<5.4×10 ⁻³	<5.3×10 ⁻³	<5.3×10 ⁻³	/
			氮氧化物	排放浓度（mg/m³）	56	63	62	60	/
				折算浓度（mg/m³）	42	48	48	46	180
				排放速率(kg/h)	9.9×10 ⁻²	0.11	0.11	0.11	/
结 论	经监测，本项目 DA005 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。								

表 7-3 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测结果（dB（A））		标准限值	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2025.10.14	1#（东厂界）	58	47	65	55
	2#（南厂界）	65	51	70	55
	3#（西厂界）	57	47	65	55
	4#（北厂界）	57	46	65	55
2025.10.15	1#（东厂界）	57	47	65	55
	2#（南厂界）	65	50	70	55
	3#（西厂界）	58	46	65	55
	4#（北厂界）	57	47	65	55
结论	经监测，本项目东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 4 类标准。				

三、污染物总量核算

污染物排放量与评价情况见表 7-6、7-7。

表 7-6 废气污染物排放量与评价情况一览表

污染物	总量控制指标 (t/a)		速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	时间 (h)	排放量 (t/a)	达标情况
废气 (有组织)	颗粒物	0.057	2.8*10 ⁻³	1.2	3800	0.011	达标
	二氧化硫	0.057	2.7*10 ⁻³	1.5	3800	0.010	达标
	氮氧化物	0.426	0.11	46	3800	0.418	达标
备注	天然气燃烧废气出口二氧化硫浓度未检出，排放总量以检出限的一半进行估算。						

表 7-7 固体废物污染物排放情况一览表

污染物	环评及批复核定量	实际排放量	达标情况
固废	零排放	零排放	达标

经核算，本项目废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

验收监测结论与建议：**一、验收监测结论****1、废气**

经监测，本项目 DA005 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。

2、噪声

经监测，本项目厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准。

3、固体废物

本项目不新增一般固体废物，原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

一般固废存放于车间一内设置的两个 10m³的箱体内，企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求规范设置一般固废堆场，做好“三防”措施，按规范张贴标识牌。

本项目不新增危险废物，原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

危废仓库位于车间一北侧，面积为 40 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）、《危险废物收集 贮存

运输技术规范》（HJ2025-2012）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2021]207号）等要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。

4、卫生防护距离

本项目不新增无组织废气，卫生防护距离不变，仍为1#车间边界外扩100米、2#车间边界外扩50米形成的包络区，经现场勘查，本项目卫生防护距离范围内无居民、学校等环境敏感目标。

5、总量控制

经核算，本项目废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、结论

本项目建设地址未发生变化，卫生防护距离内未发生变化；产能全部达产；生产工艺未发生变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合要求；经监测，各类污染物均达标排放，污染物排放总量符合环评及批复要求。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目整体验收。

二、建议

1、加强环保管理，定期维护废气处理设施，保证废气达标排放。加强固废管理，及时做好危废台账登记；

2、严格按照国家法律法规要求，做好建设项目环境保护工作。

三、附件、附图

- 1、项目地理位置图；项目周边环境现状图；厂区平面布置图；
- 2、公司营业执照、项目备案证；环评批复；原有项目验收意见；
- 3、应急预案备案表；
- 4、排污许可证正本；
- 5、检测报告。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州赛密思新材料有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目					项目代码	2410-320459-89-02-521486		建设地点	江苏省溧阳市上兴镇永兴大道6号		
	行业类别(分类管理名录)	C3321切削工具制造					建设性质	<input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 搬迁					
	设计生产能力	年产1.2万吨高性能金属刀片					实际生产能力	年产1.2万吨高性能金属刀片		环评单位	溧阳市天益环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局					审批文号	(常溧环审[2025]49号)		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2025年6月					竣工日期	2025年8月		排污许可证申领时间	2025年9月9日		
	环保设施设计单位	佛山市豪栩贸易有限责任公司					环保设施施工单位	佛山市豪栩贸易有限责任公司		本工程排污许可证编号	91320481MA1PYWDW9Q001Q		
	验收单位	常州赛密思新材料有限公司					环保设施监测单位	苏州华实环境技术有限公司		验收监测工况	正常生产		
	投资总概算(万元)	650					环保投资总概算(万元)	0		所占比例(%)	0		
	实际总投资(万元)	650					实际环保投资(万元)	4.8		所占比例(%)	0.7		
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	4.8	噪声治理(万元)	0	固体废物治理(万元)	0		绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	7200h			

运营单位			常州赛密思新材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320481MA1PYWDW9Q	验收时间		2025年11月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废气	颗粒物	0.064	1.2	20	/	/	0.011	0.057	/	0.011	0.121	/	/
		二氧化硫	0.082	1.5	80	/	/	0.010	0.057	/	0.010	0.082	/	/
		氮氧化物	0.165	46	180	/	/	0.418	0.426	/	0.418	0.591	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。