

常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目

竣工环境保护验收意见

2025年11月1日，常州赛密思新材料有限公司根据《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。常州赛密思新材料有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的建设方、环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测及编制单位特邀3名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收组经审核有关资料，确认验收监测报告资料属实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州赛密思新材料有限公司成立于2017年7月26日，位于溧阳市上兴镇永兴大道6号。目前企业法人为黄金锋，注册资本1231.0723万元整，经营范围：高性能膜材料的研发，金属切削机床制造，金属制品销售，工业刀片材料的研发、生产、销售，自营和代理各类商品及技术的进出口业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。一般项目：金属材料销售；汽车零部件及配件制造；新材料技术研发；金属表面处理及热处理加工（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

企业原项目共建有一间4774.31m²的1#车间，一间1842.9m²的2#车间和一间2574.73m²的办公楼，其中1#车间主要进行预卷、压延、分条、修边、电炉退火、热处理（包含淬火、回火）、抛光、清洗等生产过程，2#车间主要进行压延和罩

式炉退火生产过程，可达年产 1.2 万吨高性能金属刀片材料的生产规模。

企业现为满足不同客户要求，提升生产工艺并提高产品质量，计划投资 650 万元，对高性能金属材料生产线生产工艺进行升级改造，对其中两条热处理线的加热方式由电加热改为天然气加热，淘汰部分老旧设备更换为节能设备，淘汰二甲醚，购置压延机、表面抛光线、连续热处理线（天然气）等设备，产能保持不变。

根据现场核实，本次技改项目实际投资 650 万元，目前已达到年产高性能金属刀片 12000 吨的生产规模，本次验收主体工程及配套环保治理设施已建成，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目整体验收工作。

（二）环保审批及建设过程情况

本项目已于 2025 年 2 月 26 日在溧阳市政务服务管理办公室进行了备案（备案证号：溧经开审备[2025]5 号，项目代码为 2410-320459-89-02-521486）。2025 年 2 月常州赛密思新材料有限公司委托溧阳市天益环境科技有限公司编制了《常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目环境影响报告表》，该报告表于 2025 年 5 月 23 日取得了常州市生态环境局的批复(常溧环审[2025]49 号)。

企业于 2025 年 9 月 9 日重新申请了排污许可证，许可证编号为：91320481MA1PYWDW9Q001Q，有效期自 2025 年 9 月 9 日至 2030 年 9 月 8 日。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 650 万元，其中环保投资 4.8 万元占，总投资额的 0.7%。

（四）验收范围

常州赛密思新材料有限公司年产高性能金属刀片 1.2 万吨。

二、工程变动情况

无。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

企业已完善厂区雨污水管网，实行“清污分流、雨污分流”的排水原则。本

项目技改后不新增员工，从原有员工中调剂，不新增生活污水，无生产废水产生及排放；原有生活污水达标接管至溧阳市南渡污水处理厂集中处理。

（二）废气

本项目1#车间天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后直接由一根15米高排气筒（DA005）高空排放。

（三）噪声

本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。

（四）固体废物

本项目不新增一般固体废物，原有项目产生的一般固体废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

一般固废存放于车间一内设置的两个10m³的箱体内，企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求规范设置一般固废堆场，做好“三防”措施，按规范张贴标志牌。

本项目不新增危险废物，原有项目产生的危险废物已按环境保护相关规定完成竣工验收。

危废仓库位于车间一北侧，面积为40平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。已完成突发环境事件应急预案并备案，备案号：320481-2023-143-L。

2.排放口规范化设置

本项目依托原有项目生活污水排放口1个，雨水排放口1个，新增废气排放口1个，均设置了环保标识牌。本项目不新增一般固废及危废仓库，原项目涉及

的一般固废仓库及危废仓库，已依照环境保护相关法律法规及验收规范要求，完成了竣工验收工作。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废气

经监测，本项目 DA005 排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度符合江苏省《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 常规大气污染物排放限值。

2.厂界噪声

经监测，本项目厂区东、西、北厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准，南厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准。

3.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

4.污染物排放总量

经核算，本项目废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目废气达标排放，对外环境空气影响较小。
- 2、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。
- 3、全厂产生的固废分类收集，合理处置，对周边土壤及地下水环境不会造成直接影响。

六、验收结论

常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目建设内容符合审批

要求，落实了环评审批的各项污染防治要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合环评及批复要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

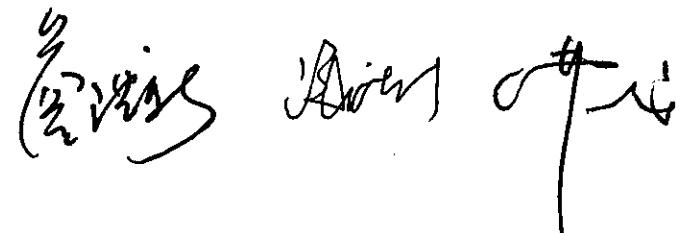
七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、平时加强车间管理，确保生产、转移过程无跑冒滴漏；
- 2、项目正式投产后，赛密思公司对主体设备及环保设施做好维护保养，确保各污染源持续达标排放；
- 3、加强环境保护管理，及时完成突发环境事件应急预案编制及备案，按规范要求定期做好应急演练。

常州赛密思新材料有限公司

2025年11月1日



常州赛密思新材料有限公司高性能金属材料生产技改项目
竣工环境保护验收人员信息表

时间：2025年11月1日