

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项
目

建设单位（盖章）：溧阳市信益化工设备有限公司

2025 年 11 月

承担单位：溧阳市信益化工设备有限公司

建设单位法人代表：葛志勤

项目负责人：葛卫平

溧阳市信益化工设备有限公司

电话：13801491882

传真：/

邮编：213300

地址：江苏省溧阳市昆仑街道腾飞路 3 号-3

表一

建设项目名称	溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目					
建设单位名称	溧阳市信益化工设备有限公司					
建设项目性质	新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>					
建设地点	溧阳市昆仑街道腾飞路 3 号-3					
项目产品名称	化工设备					
项目设计生产能力	年产化工设备 320 台					
项目实际生产能力	年产化工设备 320 台					
环评时间	2023 年 10 月		开工建设时间	2023 年 11 月		
调试时间	2024 年 6 月		验收监测时间	2025 年 10 月 14 日 2025 年 10 月 15 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局		环评表编制单位	溧阳市天益环境科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏绿安环保科技有限公司		环保设施施工单位	江苏绿安环保科技有限公司		
投资总概算	565 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	1.8%	
实际总投资	565 万元	实际环保投资	16 万元	比例	2.8%	

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）； 4、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办[2015]113 号，2015 年 12 月 30 日）； 5、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第 604 号，2011 年 9 月 7 日）； 6、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）； 7、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第十 s 三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议修正，自 2018 年 10 月 26 日起施行）； 8、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）； 9、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2021 年 12 月 24 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）； 10、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次订）； 11、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 11 月 23 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第六次会议第二次修正）； 12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）； 13、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；
--------	--

续表一

验收监测依据	<p>14、《江苏省水污染防治条例》（2020 年 11 月 27 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过）；</p> <p>15、《江苏省长江水污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>16、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第 71 号，2018 年 5 月 1 日起实施）；</p> <p>17、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[1997]122 号）；</p> <p>18、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>19、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122 号，2021 年 4 月 6 日）；</p> <p>20、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84 号，2013 年 3 月 15 日）；</p> <p>21、《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2024]16 号，2024 年 1 月 29 日）；</p> <p>22、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207 号，2021 年 7 月 6 日）；</p> <p>23、《溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目环境影响报告表》（溧阳市天益环境科技有限公司，2023 年 10 月）；</p> <p>24、《常州市生态环境局关于溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目环境影响报告表的批复》（常州市生态环境局，2023 年 11 月 3 日，【常溧环审（2023）125 号】）；</p> <p>25、《HS25664（综）检测报告》（苏州华实环境技术有限公司，2025 年 10 月 28 日）。</p>
--------	--

续表一

验收
监测
评价
标准
号、
级
别、
限值

1、废水

本项目生活污水接管至溧阳市第二污水处理厂集中处理，处理尾水排入芜太运河。溧阳市第二污水处理厂进水执行《溧阳水务集团有限公司溧阳市第二污水处理厂提标改造工程项目环境影响报告表》接管标准，具体标准限值详见下表：

表 1-1 废水接管及排放标准 单位：mg/L

类别	执行标准	标准级别	指标	标准限值
企业污水 总排口	《溧阳水务集团有限公司溧阳市第二污水处理厂提标改造工程项目环境影响报告表》接管标准	/	pH（无量纲）	6~9
			COD	450
			SS	250
			氨氮	30
			TN	45
			TP	6

2、废气

本项目营运过程有组织排放的颗粒物和非甲烷总烃排放浓度和排放速率执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 大气污染物排放限值；无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃排放浓度执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值；同时企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值。具体标准限值见下表：

表 1-2 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1

序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	监控位置
1	非甲烷总烃（NMHC）	50	2.0	车间排气筒出口或生 产设施排气筒出口
2	颗粒物	10	0.4	

表 1-3 江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3

序号	污染物	监控浓度限值（mg/m ³ ）	监控位置
1	非甲烷总烃（NMHC）	4	边界外浓度最高点
2	颗粒物	0.5	

表 1-4 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3

污染物项目	监控点限值（mg/m ³ ）	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声

营运期厂区东、南、西、北厂界昼间噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准。具体标准限值见下表：

表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

噪声功能区	排放限值	执行区域	标准来源
	昼间		
3类标准值	65	东、南、西、北 厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表1中的3类标准

4、固废

一般固废参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第 43 号，2020 年 9 月 1 日起施行）、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 修订）、《固体废物处理处置工程技术导则》（HJ2035-2013），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149 号）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办[2021]207

号)。

5、总量控制指标

表 1-6 企业总量控制指标 单位: t/a

污染物种类	污染物名称	环评批复量
废水	污水量	614.4
	COD	0.277
	SS	0.154
	NH ₃ -N	0.018
	TN	0.028
	TP	0.004
废气	非甲烷总烃	0.1848
	颗粒物	0.0366

表二

一、工程建设内容

溧阳市信益化工设备有限公司成立于 2004 年 03 月 10 日，注册地位于溧阳市昆仑街道腾飞路 3 号-3，法定代表人为葛志勤。经营范围包括钢结构制作，化工设备、压力容器、搪瓷制品制造、安装。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

企业原有项目于 2016 年 11 月编制了《纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告》。建设规模及内容为“占地面积 29879 平方米，采用切割—卷板—打孔—焊接—探伤—打磨—喷丸—喷底釉—搪烧—喷面釉—搪烧—组装—试压等工序，购置切割机、行车、焊机、卷板机、探伤机、压力试验机、打孔机、磨光机、空压机、喷丸机、搪玻璃电炉窑、喷枪等设备，可形成年产 400 台化工设备成品、100 台化工设备半成品的生产能力”。

因原有项目建设厂房后续征用拆迁，故将原有项目搬迁至溧阳市昆仑街道腾飞路 3 号-3，租用江苏金马工程有限公司闲置厂房进行生产。目前本项目已于 2023 年 9 月 13 日取得了溧阳市行政审批局出具的《江苏省投资项目备案证》（备案证号：溧中行审备[2023]128 号）。项目名称为“化工设备生产搬迁项目”。建设规模及内容为“租用厂房建筑面积 4752 平方米，购置自动埋弧焊机、电焊机、滚轮架、焊接升降架、冲孔机、卷板机、砂轮机、接环压机、刷漆房等设备设施，项目投产后形成年产 320 台化工设备的规模”。

2023 年 10 月溧阳市信益化工设备有限公司委托溧阳市天益环境科技有限公司编制了《溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目环境影响报告表》，该报告表于 2023 年 11 月 3 日取得了常州市生态环境局的批复（常溧环审【2023】125 号）。

本项目年工作 300 天，白班制，每班 8 小时，年工作时间为 2400 小时。

根据现场核实，本项目实际总投资 565 万元，生产设备及配套的废气治理设施均已建设完成，达到年产化工设备 320 台的生产规模，满足“三同时”验收监测条件，可以开展本项目整体验收工作。

企业项目环保手续办理情况见表 2-1，企业产品产能建设情况一览表见表 2-2，公用及环保工程建设情况见表 2-3、原辅材料消耗情况见表 2-4、主要生产、辅助设备见表 2-5。

表 2-1 建设项目环保手续办理情况一览表

序号	项目及生产规模	项目审批情况	验收情况
1	《溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目环境影响报告表》，2023 年 10 月	2023 年 11 月 3 日取得了常州市生态环境局的批复（常溧环审【2023】125 号）	本次验收项目
2	排污许可证申领情况	2025 年 10 月 27 日完成了排污登记，编号为：913204817584877212001Z。	

表 2-2 企业产品产能建设情况一览表

序号	产品名称	设计生产规模 (台/年)	实际生产规模 (台/年)	年运行小时数
1	化工设备成品	320 (1792t)	320 (1792t)	2400 (8h/d×300d)

表 2-3 本项目主体工程、贮运、公用及环保工程

工程类别	建设名称	环评设计能力	实际建设情况
储运工程	钢板堆放区	车间划出固定区域，面积 800m ²	与环评一致
	原料仓库	位于生产车间北侧，占地面积 70m ²	与环评一致
公用	给水系统	生活用水量 768t/a	与环评一致

工程			生产用水量 16t/a	与环评一致
	排水系统		废水排放量为 614.4t/a，均为员工生活污水，依托金马工程现有的污水管网，接管至溧阳第二污水处理厂处理	与环评一致
	供电系统		用电量为 22 万千瓦时/年	与环评一致
环保工程	废水处理		生活污水产生量 614.4t/a，依托金马工程现有的污水管网，接管至溧阳第二污水处理厂处理，试压用水循环使用，定期补充消耗量，不外排。车间有一个 5m ³ 的水池。	与环评一致
	废气处理		切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘经移动式烟尘净化器处理后无组织排放；打孔粉尘无组织排放；刷漆废气、晾干废气经干式过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 长排气筒 DA001 高空排放；危废仓库有机废气引至两级活性炭吸附装置处理后通过排气筒 DA001 排放	危废仓库有机废气经活性炭吸附装置处理后无组织排放，其余与环评一致
	固废处置	一般固废	生产车间内隔出 20m ² 区域堆放一般固废	在车间内隔出 4 平方米区域堆放一般固废
		危险废物	在车间南侧隔出一个面积为 6m ² 的危废仓库	危废仓库位于车间外东侧，面积为 3 平方米
	噪声防治		加强墙体隔声，隔声效果需达到 25dB（A），电机、泵类等因振动而产生噪声的设备，安装橡胶减振垫、弹簧减振器等隔振机座	与环评一致

表 2-4 本项目原辅料使用情况一览表

序号	物料名称	成分及规格	年用量（t/a）		
			环评	实际	增减量
1	中板	金属，固态	1600	1600	0

2	接孔	金属, 固态	1600 只 (16t)	1600 只 (16t)	0
3	无铅焊条	不含铅	8	8	0
4	实心焊丝	不含铅	3	3	0
5	润滑油	矿物油	0.1	0.1	0
6	钛钢法兰	钛钢	1000 只 (174.2t)	1000 只 (174.2t)	0
7	水性丙烯酸面漆	液态, 15-25%水, 50-60%丙烯酸乳 液, 25-40%颜填料, 0.1-0.3%水性消泡 剂, 0.1-0.3%水性润 湿剂, 0.2-0.5%增稠 剂, 0.4-1%中和剂	11	11	0
8	二氧化碳	二氧化碳纯度 99.999%	0.84	0.84	0
9	氧气	氧气纯度 99.999%	42	42	0
10	丙烷	丙烷纯度 99.999%	3.7	3.7	0
11	砂轮片	/	3000 片 (0.75t)	3000 片 (0.75t)	0

表 2-5 本项目实际生产设备与原环评对照一览表

序号	名称	型号	数量 (台/套)		
			环评	实际	增减量
1	自动埋弧焊机	MZ-1-1250	2	2	0
2	半自动切割机	CGI-30A	2	2	0
3	卷板机	W11-20-2000	1	1	0
4	上辊万能卷板机	W11SNC30X250	1	1	0

5	等离子切割机	LGK-100T	1	1	0
6	等离子切割机	LGK-120T	1	1	0
7	逆变式直流埋弧焊机	MZ-630IV	1	1	0
8	交流电焊机	630F-2	3	3	0
9	交流电焊机	BX1-630-2	3	3	0
10	交流电焊机	BX1-500-2	3	3	0
11	直流电焊机	WS400GA	2	2	0
12	直流电焊机	ZX7-400S	2	2	0
13	气保焊机	NBC500G	2	2	0
14	砂轮磨光机	S1M-FF03-180A	2	2	0
15	砂轮磨光机	S1M-FF03-100A	1	1	0
16	冲孔机	/	1	1	0
17	钻床	ZN3050×16	1	1	0
18	车床	CW61125E	1	1	0
19	接圈机	500L-2000L	1	1	0
20	焊接操作机	ZH-5	1	1	0
21	自动焊接操作机	LH-3	1	1	0
22	自动焊接操作机	HC-4X3	1	1	0
23	自调滚轮架	ZT-10T	5	5	0
24	自调滚轮架	ZT-20T	4	4	0
25	电动单梁起重机	LDA10-22.5A3	2	2	0
26	电动单梁起重机	LDA5-22.5A3	1	1	0
27	叉车	CPCD60	1	0	-1

28	超声波数字测厚仪	AR850	1	1	0
29	电动试压泵	DSB-40	1	1	0
30	远红外快速节能干燥箱	HY704	1	1	0
31	电焊条高温干燥箱	804Y-1	1	1	0
32	除湿器	CF3D	1	1	0
33	空压机	N-1.0/30	1	1	0
34	自动转台	HGZ-5	2	2	0
35	全自动转台	10 吨	1	1	0
36	刷漆房	7m×6m×5m	1	1	0

二、水平衡

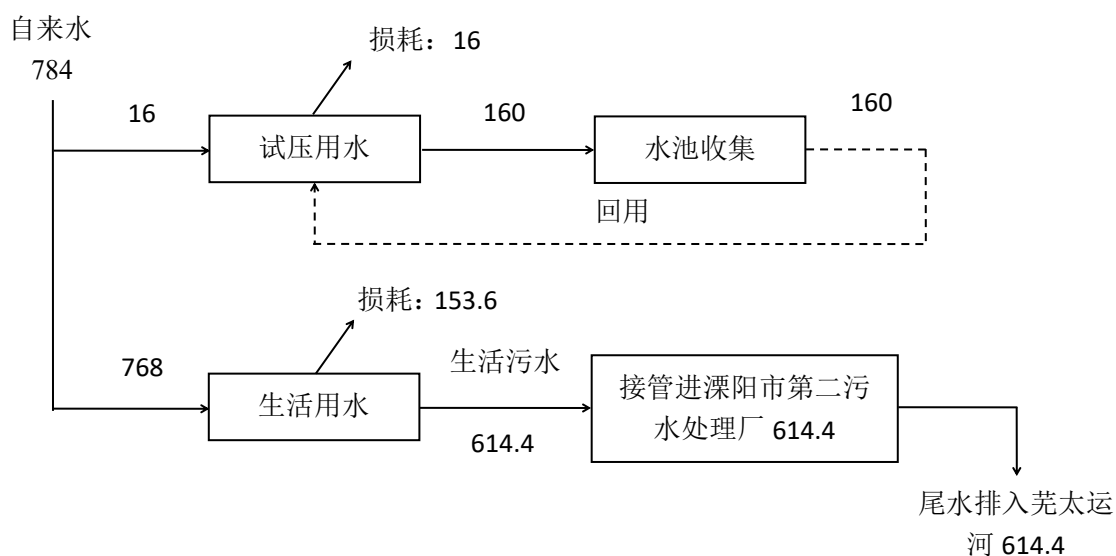


图 2-1 全厂水平衡图 单位: t/a

三、生产工艺流程

本项目为化工设备生产项目，企业生产工艺流程如下：

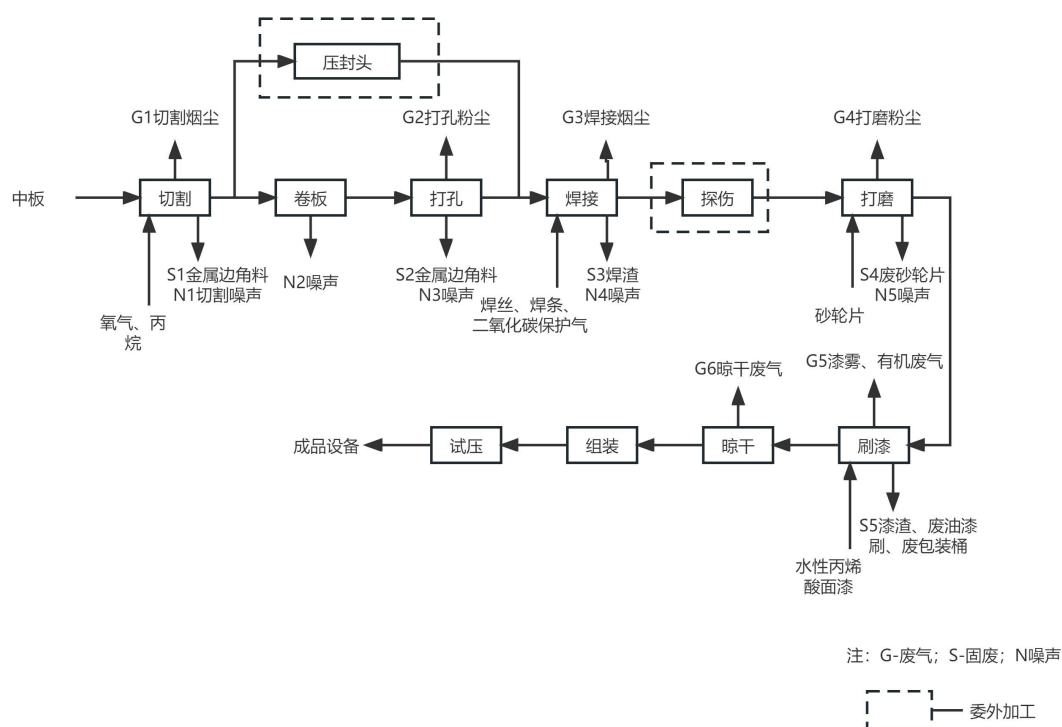


图 2-2 金属器件制作工艺流程图

工艺流程简述：

切割：利用火焰切割机、等离子切割机将中板切割成所需的形状、尺寸。火焰切割是利用可燃气体所放出的热量来切割金属的一种气体火焰加工方法，利用气体火焰的能量将割件预热到一定温度后，喷出高速切割氧流，使其燃烧，由高速氧气流吹掉，从而将中板切割成需要的形状和尺寸。等离子切割机原理是利用等离子体的高温、高能量和高速度对金属材料进行切割的一种切割技术。切割过程产生切割烟尘（G1）、金属边角料（S1）、切割噪声（N1）。

压封头：委外处理。

卷板：利用卷板机将板材折卷、卷圆。该过程产生设备噪声（N2）。

打孔：利用冲孔机在板材上打孔，打孔时不需要使用乳化液，该过程产

生打孔粉尘（G2）金属边角料（S2）和设备噪声（N3）。

焊接：利用焊接设备将机加工后的工件焊接成型，本项目焊接主要采用自动焊和二氧化碳气体保护焊，自动焊使用焊丝通过电弧高温熔化金属部件需要连接的地方而实现的一种焊接操作。二氧化碳气体保护焊机是以 CO₂ 作为保护气体的熔化极电弧焊方法，工作时在弧周围形成气体保护层，隔绝外部氧气，使焊缝不至于氧化碳化，从而提高焊缝质量，使焊接平面更加的美观平整。焊接过程产生焊接烟尘（G3）、焊渣（S3）、噪声（N4）。

探伤：焊接完成后委外进行探伤检测，焊接是否达到要求。如达到要求进入下一步工序，如存在缺焊，再重新进行补焊。

打磨：利用砂轮机对焊缝进行打磨，以去除表面的毛刺，平整焊缝，为后续刷漆工序做准备。打磨过程产生打磨粉尘（G4），砂轮片使用过程中由于损耗需更换，产生废砂轮片（S4）以及噪声（N5）。

刷漆：刷漆在一间伸缩式刷漆房内进行，将水性丙烯酸面漆刷涂在工件表面，面漆涂刷两遍，刷涂厚度要求约 180μm，油漆附着率约 75%。大部分漆雾附着在工件表面，其余散逸在油漆房内，同时水性丙烯酸面漆的有机溶剂会部分挥发出来，产生有机废气。因此，刷漆过程产生漆雾和有机废气（G5）、废油漆刷、漆渣、废包装桶（S5）。

晾干：刷好漆的工件放置在刷漆房内，自然晾干，晾干时间约 2h，晾干过程中油漆内的挥发性有机溶剂会挥发出来，产生晾干废气（G6）。

组装：按照产品设计图纸人工进行组装成型。

试压：设备采用注入自来水试压检验设备的密闭性，检验合格的入库待发。不合格品返回生产线再次处理。试压用水使用后经试压收集水池收集后循环使用，定期补充消耗量。

四、主要产污环节

(1) 废水

本项目排水系统雨污分流，试压用水循环使用不外排，仅需补充损耗量，无生产废水产生。本项目废水主要为员工生活污水，生活污水接管至溧阳市第二污水处理厂集中处理，处理尾水排入芜太运河。

(2) 废气

本项目废气主要为切割烟尘、打孔粉尘、焊接烟尘、打磨粉尘、刷漆废气、晾干废气和危废仓库有机废气。刷漆废气、晾干废气经负压收集后利用干式过滤+两级活性炭吸附装置处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放；危废仓库有机废气经一级活性炭吸附装置处理后无组织排放；切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放；打孔粉尘直接无组织排放，其他未捕集废气通过加强车间通风来降低车间内污染物浓度。

(3) 噪声

本项目通过优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。

(4) 固废

一般固废：金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

一般固废堆场位于车间内，面积 4 平方米，企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求规范设置一般固废堆场，做好“三防”措施，按规范张贴标志牌。

危险废物：漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物，委托溧阳市吉生利环保科技有限公司处置。

危废仓库位于车间外东侧，建筑面积 3 平方米。危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-6，危险废物管理见表 2-7，苏环办〔2024〕16 号文件要求对照见表 2-8。

表 2-6 固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	治理措施		年产量 (吨/年)	
					环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
生活垃圾	一般固废	职工生活	SW62	900-001-S62 900-002-S62	统一收集， 环卫部门 定期清运	与环评 一致	4.8	4.8
金属边角料		切割、打孔	SW17	339-001-S17	综合利用	与环评 一致	5	5
焊渣		焊接	SW59	900-099-S59			4.95	4.95
废砂轮片		打磨	SW17	339-001-S17			0.75	0.75
废包装材料		原材料	S17	900-003-S17			0.25	0.25
烟尘净化器收尘		废气处理	SW17	900-099-S17			2.2398	2.2398
漆渣	危险废物	刷漆	HW12	900-252-12	委托有资质单位处置	委托溧阳市吉生利环保科技有限公司	0.2288	0.2288
废油漆刷		刷漆	HW49	900-041-49			0.001	0.001

废包装桶		原材料	HW49	900-041-49		服务有限公司 处置	0.284	0.284
废过滤棉		废气处理	HW49	900-041-49			3.0956	3.0956
废活性炭		废气处理	HW49	900-039-49			9.6192	9.6192
废润滑油		设备维护	HW08	900-217-08			0.1	0.1

表 2-7 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB 18597—2023) 要求	实际情况	是否符合
4 总体要求	4.2 贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。	已设置一间 3 平方米的危废仓库	是
	4.3 贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。	本项目危废已按要求分类贮存	是
	4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。	已按要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志	是
5 贮存设施选址要求	5.1 贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。	危废仓库地址满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求	是
6 贮存设施污染控制要求	6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	危废贮存设施满足防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等防治措施	是
	6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	危废仓库有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	是

	6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的,应具有液体泄漏堵截设施,堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10(二者取较大者);用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施,收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	危废仓库地已设置导流槽及收集池	是
	6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库,应设置气体收集装置和气体净化设施;气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。	危废仓库已设置气体收集装置和气体净化设施	否
7 容器和包装物污染控制要求	7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物,其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。	危废容器和包装物满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求	是
8 贮存过程污染控制要求	8.1.5 易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。	废原料包装容器已用加盖密封	是
	8.2.4 贮存设施运行期间,应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。	已按要求做好台账记录	是
	8.2.7 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案,包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等,应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。	贮存设施档案管理专人负责,保存齐全	是

表 2-8 苏环办〔2024〕16 号文件要求对照一览表

条款	苏环办〔2024〕16 号文件要求	实际情况	是否符合
1	3.落实排污许可制度。 企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。	已完成排污许可证登记，准确申报工业固体废物产生种类	是
2	6.规范贮存管理要求。 根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023),企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案(试行)》(苏环办〔2021〕290 号)中关于贮存周期和贮存量的要求，I 级、II 级、III 级危险废物贮存时间分别不得超过 30 天、60 天、90 天，最大贮存量不得超过 1 吨。	根据《危险废物贮存污染控制标准》设置危险废物仓库	是
3	8.强化转移过程管理。 全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。积极推行一般工业固体废物转移电子联单制度，优先选择环境风险较大的污泥、矿渣等固体废物试行。	落实危险废物转移电子联单制度，危险废物委托有资质单位处置	是

五、环保设施及“三同时”落实及投资情况

经资料调研及现场勘察，该项目环评及批复对污染防治措施要求及实际落实情况见表 2-9。

表 2-9 主要环保措施“三同时”落实及投资情况表

内容 要素	排放口（编号、 名称）/污染源		污染物项目	环评及批复对污染防治措施要求		实际落实情况
				环境保护措施	执行标准	
大气环境	有组织	DA001	刷漆废气 晾干废气 危废仓库有机废气	干式过滤棉+二 级活性炭吸附装 置处理后，通过 15m 长排气筒 DA001 高空排放	江苏省地方标准《工业涂装 工序大气污染物排放标准》 （DB32/4439-2022）表 1 大 气污染物排放限值	本项目刷漆废气、晾干 废气经收集后利用干式过 滤+两级活性炭吸附装置处 理后由一根 15m 高排气筒 （DA001）排放。 经监测，DA001 排气筒 中的颗粒物、非甲烷总烃的 排放浓度及排放速率均符 合江苏省地方标准《工业涂 装工序大气污染物排放标 准》（DB32/4439-2022）表 1 大气污染物排放限值。
	生产车间		切割烟尘 焊接烟尘	少量未捕集的废 气无组织排放，通	《大气污染物综合排放标 准》（DB32/4041-2021）表	本项目危废仓库有机 废气经一级活性炭吸附装

		打磨粉尘	过加强车间通风来降低车间内污染物浓度	3；同时企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表3厂区内非甲烷总烃无组织排放限值	<p>置处理后无组织排放；切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放；打孔粉尘直接无组织排放，其他未捕集废气通过加强车间通风来降低车间内污染物浓度。</p> <p>经监测，无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表3厂区内非甲烷总烃无组织排放限值。</p>
--	--	------	--------------------	--	---

地表水环境	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、 TN、TP	生活污水接管至 溧阳市第二污水 处理厂集中处理	执行溧阳市第二污水处理 厂的接管标准	<p>本项目废水主要为员 工生活污水，生活污水接管 至溧阳市第二污水处理厂 集中处理，处理尾水排入芜 太运河。</p> <p>经监测，本项目生活污 水中化学需氧量、悬浮物、 氨氮、总磷、总氮的排放浓 度及 pH 值均符合溧阳市第 二污水处理厂的接管标准。</p>
声环境	车间设备运行 噪声	声压级	墙体隔声，电机、 泵类等因振动而 产生噪声的设备， 安装橡胶减振垫、 弹簧减振器等隔 振机座	厂区东、南、西、北厂界昼 间噪声均能达到《工业企业 厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准	<p>本项目通过优选低噪 声设备，合理布局生产设 备，高噪声设备采取有效减 震、隔声、消声等措施有效 降低噪声源对厂界的影响。</p> <p>经监测，本项目厂区 东、南、西、北厂界昼间噪 声均符合《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3</p>

					类标准。
固体废物	金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用；漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物，需委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。固废处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境。				本项目金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物，委托溧阳市吉生利环保科技有限公司处置。固废处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境。

土壤及地下水污染防治措施	按照分区防控要求，加强车间地面防渗，油漆房、原辅料仓库、危废仓库地面进行重点防渗；同时加强车间现场管理，定期安排员工现场巡检，同时加强对设备的管理和维护，若发现跑冒滴漏、设备故障、地面破损等现象，应及时检修；占地范围内应加强绿化，以种植具有较强吸附能力的植被为主，进一步减少空气中的非甲烷总烃，可有效预防发生沉降。	已落实。
环境风险防范措施	<p>①企业需制定设施保养、维护制度，定期检查、保养设施，及时更换故障设备；</p> <p>②企业需按照消防规范配套消防设施，布置数量充足的灭火器材，消防栓确保水量、水压符合要求；</p> <p>③加强车间通风；</p> <p>④按规范设置固废仓库，加强地面防渗漏措施以及收集措施，由专人负责固体废物台账记录及管理，确保固体废物按照规范处置，不得随意倾倒。</p> <p>⑤库房条件：库房应为干燥、通风、避光的防火建筑，建筑材料经防腐处理。</p> <p>⑥安全条件：避免阳光直射、暴晒。远离热源、电源和火源，库房建筑及各种设备应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）中的规定。</p> <p>⑦卫生条件：库房地面、门窗应定期打扫，保持清洁；仓库区内的杂物、易燃物质应及时清理。</p> <p>⑧定期对设备、储存仓库进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据安全性、危险性设定检测频次。</p> <p>⑨火源的管理：严禁火源进入厂房，对明火严格控制，明火发生源为火柴、打火机等。维修用火控制：对设备维修检查，需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记</p>	已落实。

	<p>录在案。机动车在厂区内行驶，必须安装阻火器，必要设备安装防火、防爆装置。</p> <p>⑩表面电气和静电火花：设备管道等都采用工业静电接地措施，建、构筑物均设防雷设施，所有的电缆及电缆桥架选用阻燃型。</p> <p>⑪厂区雨水排放口须设置截留阀，确保事故后消防水截留在厂区内，不对厂区外部地表水造成污染。</p>	
其他环境 管理要求	<p>本次项目申报后，建设单位应依据国家及地方相关环保要求进行固定污染源排污许可登记，并按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）等有关要求，制定项目污染源监测计划，按照相关要求开展例行监测（大气、地表水、噪声）；项目要保证环保投资落实到位，实现“三同时”；设立专职环保管理部门和人员，根据国家法律法规的有关规定和运行维护及安全操作规程等，制定详细的环境管理规章制度并纳入企业日常管理；切实落实排污许可证制度、报告制度、污染治理设施管理和监控制度、信息公开制度、环保责任制、环境监测制度、应急制度、固体废物全过程管理制度等。</p>	<p>本项目已完成排污许可登记，后续将按照相关要求开展例行检测。</p>

六、项目变动情况

该项目变动对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办环评函〔2020〕688号见表2-10,详细变动情况见表2-11.

表2-10 项目变动与环办环评函[2020]688号对照一览表

序号	重大变动内容	企业情况	是否为重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能与环评一致	未变动
2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的	生产、处置和储存能力未增大	未变动
3	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的	生产、处置或储存能力未增大,未导致废水第一类污染物排放量增加	未变动
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%及以上的。	位于环境质量不达标区,污染物排放量未增大	未变动
5	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境卫生防护距离范围变化且新增敏感点的	生产厂址、车间布局与环评一致,未导致环境卫生防护距离范围变化且新增敏感点的	未变动
6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的;(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	生产设备、原辅材料、生产工艺及产品品种、原辅材料与环评一致,未导致废水和废气污染物排放量增加	未变动
7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式与环评一致	未变动
8	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上。	废气、废水污染防治措施与环评一致	未变动

9	新增废水直接排放口；废水由间接改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境加重的。	未新增废水直接排放口	未变动
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未新增废气主要排放口	未变动
11	噪声、土壤或者地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施与环评一致	未变动
12	固体废物利用处置方式由 委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固废利用处置方式与环评一致	未变动
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	未变动

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

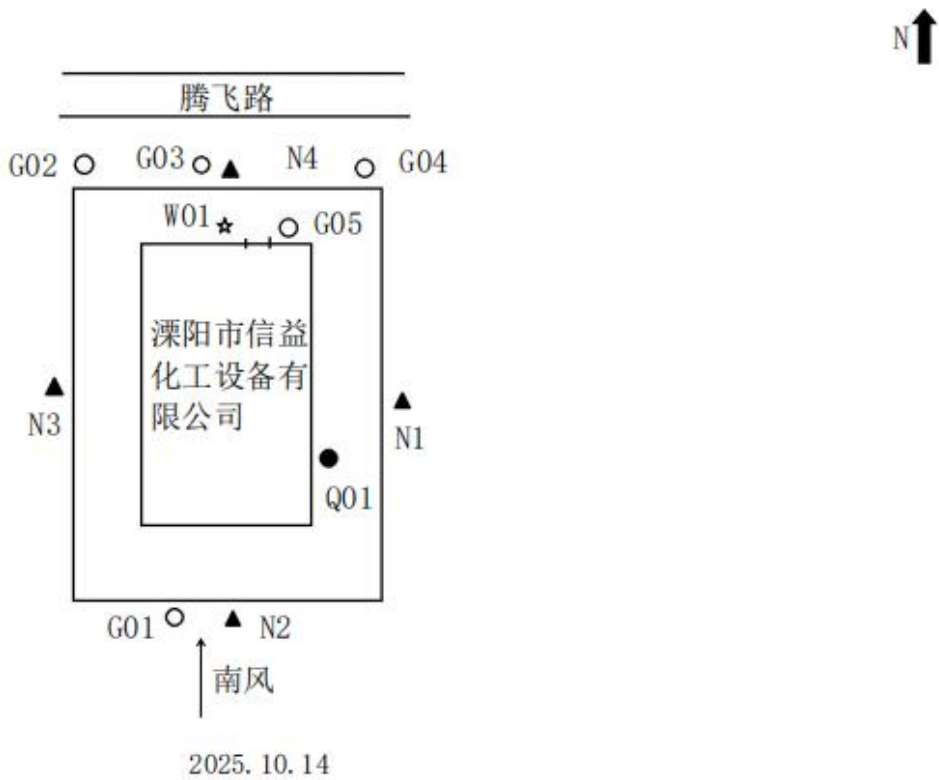
根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，厂区平面及监测点位布置见图见图 3-1，废气走向图见图 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

类别	污染源	污染因子		防治措施	排放情况
废水	生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP		接管至接管进溧阳市第二污水处理厂集中处理	符合溧阳市第二污水处理厂接管标准
	有组织废气	刷漆、晾干	颗粒物、非甲烷总烃	经收集后利用干式过滤+两级活性炭吸附装置处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放	DA001 排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 大气污染物排放限值
废气	无组织废气	切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘、危废仓库废气	颗粒物、非甲烷总烃	危废仓库有机废气经一级活性炭吸附装置处理后无组织排放；切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放；打孔粉尘直接无组织排放，其他未捕集废气通过加强车间通风来降低车间内污染物浓度	无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值
噪声	生产设备	噪声		墙体隔声	厂区东、南、西、北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准

固废	一般固废	金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。	固废处置率 100%，固体废物排放不直接排向外环境
	危险废物	漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物，委托溧阳市吉生利环保科技服务有限公司处置	

厂区平面及监测点位布置：



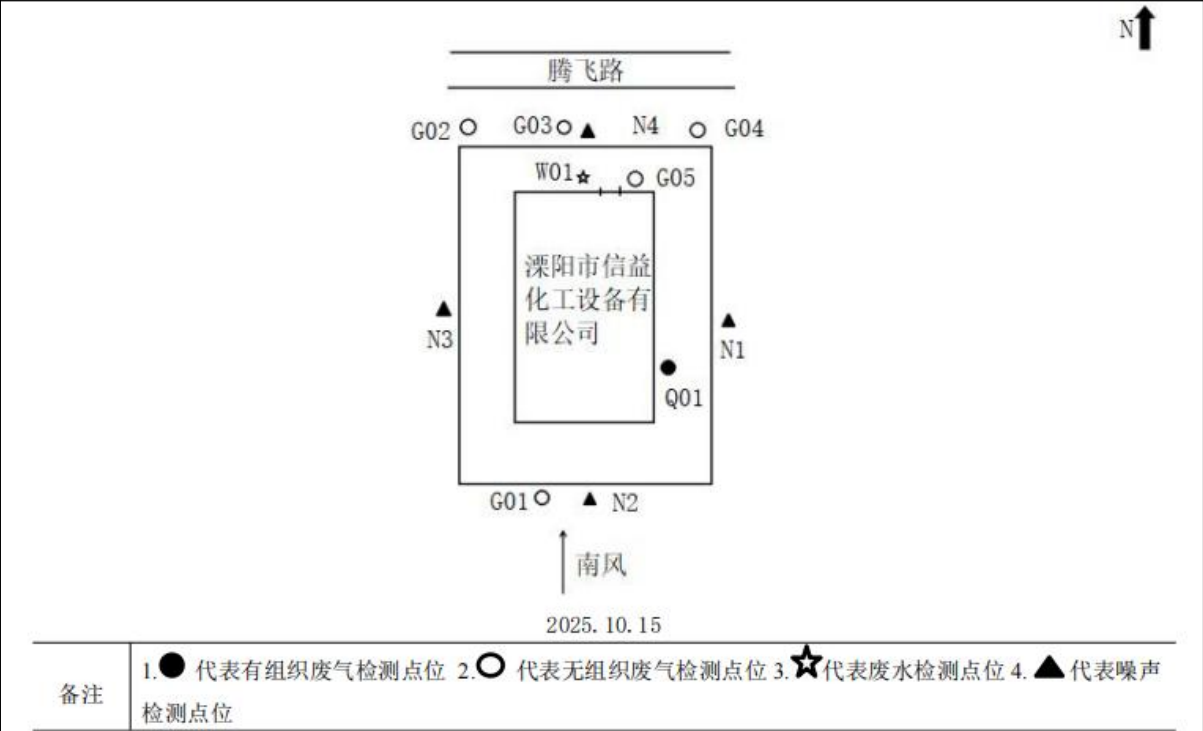


图 3-1 验收监测布点图示

气象情况：

采样日期	采样时间	天气	气温(℃)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)
2025.10.14	11:02-11 :47	晴	34.2	100.4	46	南风	2.5
	13:02-13:47		35.0	100.3	45		2.4
	14:02-14:47		34.8	100.3	45		2.3
2025.10.15	11 :10-11 :55	晴	34.0	100.4	46	南风	2.4
	14 :10-14:55		33.7	100.5	47		2.6
	15 :10-15:55		33.0	100.6	48		2.7

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论

环境影响报告表总结论	本项目符合国家、江苏省及常州市相关产业政策、环保政策，项目用地为工业用地，符合相关用地规划，本项目符合“三线一单”控制要求，生产过程采用的污染防治措施技术经济可行，环境风险防范措施设置合理，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物的排放符合总量控制的要求，建设单位根据工程设计和环评要求落实各项环保设施后，该工程正常排放的污染物对周围环境和环境保护目标的影响较小。在切实落实本项目提出的污染防治措施，加强环境风险防范措施的前提下，本项目从环保角度分析具有环境可行性。
-------------------	---

表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1.按照“清污分流、雨污分流”原则设计、建设、完善厂区给排水系统。试压用水循环使用不外排；生活污水接管溧阳市第二污水处理厂集中处理。	<p>本项目废水主要为员工生活污水，生活污水接管至溧阳市第二污水处理厂集中处理，处理尾水排入芜太运河。</p> <p>经监测，本项目生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度及 pH 值均符合溧阳市第二污水处理厂的接管标准。</p>
<p>2.严格按《报告表》中相关要求落实废气收集及治理措施，确保各类废气稳定达标排放，减少生产过程中废气无组织排放。刷漆、晾干工段废气过滤吸附处理设施排放口(DA001)颗粒物、非甲烷总烃执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 排放限值；危废仓库有机废气经管道引至刷漆房两级活性炭吸附装置处理。</p> <p>厂界无组织排放颗粒物、非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 监控浓度限值。</p>	<p>本项目废气主要为切割烟尘、打孔粉尘、焊接烟尘、打磨粉尘、刷漆废气、晾干废气和危废仓库有机废气。刷漆废气、晾干废气经负压收集后利用干式过滤+两级活性炭吸附装置处理后由一根 15m 高排气筒(DA001)排放；危废仓库有机废气经一级活性炭吸附装置处理后无组织排放；切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘经移动式烟尘净化器收集处理后无组织排放；打孔粉尘直接无组织排放，其他未捕集废气通过加强车间通风来降低车间内污染物浓度。</p> <p>经监测，DA001 排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 大气污染物排放限值。无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污</p>

	<p>染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准;厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表3厂区内非甲烷总烃无组织排放限值。</p>
<p>3.合理布局、统一规划。选用低噪声设备,并采取有效的减振、隔声、消音及房间屏蔽等措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。</p>	<p>本项目通过优选低噪声设备,合理布局生产设备,高噪声设备采取有效减震、隔声、消声等措施有效降低噪声源对厂界的影响。</p> <p>经监测,厂区东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。</p>
<p>4.严格按照相关规定,分类收集、处置固体废物,做到资源化、减量化、无害化。一般固废按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020),危险废物须按《报告表》及相关文件要求全部安全处置;危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)要求设置,防止造成二次污染。危废库产生的废气须进行收集和净化处理。</p>	<p>一般固废:金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用;生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> <p>一般固废堆场位于车间内,面积4平方米,企业已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关要求规范设置一般固废堆场,做好“三防”措施,按规范张贴标志牌。</p> <p>危险废物:漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物,委托溧阳市吉生利环保科技服务有限公司处置。</p> <p>危废仓库位于车间外东侧,建筑面积3平方米。危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)等规范要求进行了规范化设置,已做到“三防”,即:防扬散、防渗漏、防流失,可满足危险固废暂存和周转要求,已设置环保标识牌。</p>
<p>5.全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,采用先进工艺和先进设备,加强生产管理和环境管理,减少污染物产生量和排放量。</p>	<p>已落实。</p>
<p>6.加强环境安全管理,落实《报告表》提出的风险防范措施,编制突发环境事件应急预案,采取切实可行的工程控制和管理措施,有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险。配合地方政府及相关部门严格落实《报告表》提出的卫生</p>	<p>本项目于2024年1月17日已完成应急预案备案,备案号:320481-2024-020-L。</p>

防护距离有关要求。	
7.按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的要求设置各类排污口和标识。	本项目已按要求设置一般固废仓库1个，危废仓库1个，生活污水接管口1个，雨水排放口1个，废气排放口1个，均设置环保标示牌。

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 废气监测分析方法

类别	检测项目	方法标准名称及标准编号
有组织 废气	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物测定 重量法》 HJ 836-2017
	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017
无组织 废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 HJ 1147-2020
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB 11901-89
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB 11893-89
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》 HJ 535-2009
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

仪器设备名称	规格型号	设备编号	检定/校准有效期
笔式酸度计	pH-100	HST/CY002-4	2026.01.22
空盒气压表	DYM3	HST/CY007-1	2026.01.22
温湿度计	TES-1360A	HST/CY008-1	2026.01.22
数字风速仪	QDF-6	HST/CY009-1	2026.03.29
大流量低浓度自动烟尘 烟气测试仪	XA-80F	HST/CY012-4	2026.01.22
智能综合采样器	ADS-2062E (2.0)	HST/CY013-1	2026.01.22

智能综合采样器	ADS-2062E (2.0)	HST/CY013-2	2026.01.22
智能综合采样器	ADS-2062E (2.0)	HST/CY013-3	2026.01.22
智能综合采样器	ADS-2062E (2.0)	HST/CY013-4	2026.01.22
多功能声级计	AWA5688	HST/CY018-1	2026.02.08
声校准器	AWA6022A	HST/CY019-1	2026.02.08
万分之一电子天平	FA1004	HST/YQ001-1	2026.01.25
十万分之一电子天平	AUW120D	HST/YQ002-1	2026.01.25
紫外可见分光光度计	SP-752	HST/YQ006-1	2026.01.25
气相色谱仪 (非甲专用)	GC9790II	HST/YQ012-1	2026.01.25
恒温恒湿称重系统	JC-AWS9-2	HST/YQ016-1	2026.01.25
电热恒温鼓风干燥箱	DHG-101-2A	HST/YQ018-1	2026.01.25
手提式压力蒸汽灭菌器	XFS-280CB	HST/YQ019-1	2026.01.25
标准 COD 消解器	HCA-101	HST/YQ035-1	2026.01.25

3、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中应采集一定比例的平行样;实验室分析过程一般应使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等,保证验收监测分析结果的准确可靠性,在监测期间,样品采样、运输、保存,监测数据严格执行三级审核制度。废水质量控制情况详见表5-3。

表5-3 废水质量控制情况表

样品类别	检测项目	样品总数	质控样		平行样			加标回收		
			测得值	标准值	平行样数量	相对偏差 (%)	是否合格	加标样数量	回收率 (%)	是否合格
废气	非甲烷总烃	20	/	/	2	0.0-0.6	是	/	/	/
	非甲烷总烃	20	/	/	2	2.0-2.5	是	/	/	/
	化学需氧量	5	258mg/L	250±13mg/L	1	0.7	是	/	/	/
	化学需氧量	5	259mg/L	25.2±1.3mg/L	1	1.5	是	/	/	/
	总磷	5	1.84mg/L	1.80±0.09mg/L	1	2.2	是	/	/	/

废水	总磷	5	1.86mg/L	1.80± 0.09mg/L	1	1.2	是	/	/	/
	总氮	10	7.19mg/L	7.00± 0.35mg/L	1	4.1	是	/	/	/
	氨氮	10	0.97mg/L	1.00± 0.05mg/L	1	2.8	是	/	/	/

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB,若大于0.5 dB测试数据无效。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

声校准信息					
校准器名称及编号	声校准器 HST/CY019-1			校准器声级值 dB (A)	94.0
检测前校准 (昼)	93.8dB (A)	检测后校准(昼)	93.8dB (A)	示值偏差	0dB (A)

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法应尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围(即 30%-70%之间)。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在监测时应保证其采样流量的准确。附延期监测校核质控表。

表六

验收监测内容

各项目验收监测内容见表 6-1:

表6-1 验收监测内容

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
废水	生活污水	★W01	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	4 次/天，连续 2 天
有组织废气	DA001	Q01	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
无组织废气	1 个上风向， 3 个下风向	G○1#~G○4#	颗粒物、非甲烷总烃	
	车间外 1 米处	G○5#	非甲烷总烃	
噪声	厂界四周	▲N1~▲N4	厂界噪声	昼间 1 次 连续 2 天

表七

表 7-1 为有组织废气监测结果；表 7-2 为无组织废气监测结果；表 7-3 为生活污水监测结果；表 7-4 为噪声监测结果。

表 7-1 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				DB 32/4439-2022 标准限值（mg/m ³ ）
				1	2	3	均值或范围	
DA001 排气筒	2025.10.14	废气处理装置出口	流量（m ³ /h）	14394	14339	14390	14374	/
			非甲烷总烃排放浓度（mg/m ³ ）	1.68	1.58	1.57	1.61	50
			非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.4×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2
			颗粒物排放浓度（mg/m ³ ）	1.7	1.4	2.2	1.8	10
			颗粒物排放速率（kg/h）	2.4×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	3.2×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	0.4

	2025.10.15	废气处理装置出口	流量（m³/h）	14440	14508	14408	14452	/
			非甲烷总烃排放浓度（mg/m³）	1.48	1.40	1.49	1.46	50
			非甲烷总烃排放速率（kg/h）	2.1×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2
			颗粒物排放浓度（mg/m³）	1.9	1.4	1.6	1.6	10
			颗粒物排放速率（kg/h）	2.7×10 ⁻²	2.0×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	0.4
结论	经监测，本项目 DA001 排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 大气污染物排放限值。							

表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果（mg/m³）				DB32/4041-2021 标准限值 （mg/m³）
				1	2	3	最大值	
无组织废气	非甲烷总烃	2025.10.14	G01（上风向）	0.53	0.60	0.58	/	/
			G02（下风向）	0.84	0.81	0.73	0.84	4
			G03（下风向）	0.82	0.76	0.77		
			G04（下风向）	0.78	0.82	0.78		
		2025.10.15	G01（上风向）	0.63	0.54	0.53	/	/
			G02（下风向）	0.89	0.77	0.82	0.89	4
			G03（下风向）	0.84	0.76	0.81		
			G04（下风向）	0.70	0.72	0.83		
结论	经监测，无组织排放的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放限值。							

续表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果（ug/m³）				DB32/4041-2021 标准限值 （ug/m³）
				1	2	3	最大值	
无组织 废气	颗粒物	2025.10.14	G01（上风向）	233	242	237	/	/
			G02（下风向）	282	297	317	369	500
			G03（下风向）	333	342	369		
			G04（下风向）	275	315	300		
		2025.10.15	G01（上风向）	232	237	250	/	/
			G02（下风向）	313	295	331	427	500
			G03（下风向）	427	407	387		
			G04（下风向）	382	364	346		
结论	经监测，无组织排放的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 排放限值。							

续表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果（mg/m³）				DB 32/4439-2022 标准限值（mg/m³）
				1	2	3	最大值	
无组织废气	非甲烷总烃	2025.10.14	5#（车间外 1 米处）	0.99	0.90	1.01	0.97	6.0
		2025.10.15	5#（车间外 1 米处）	1.01	0.95	1.00	0.99	
结论	经监测，本项目厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值。							

表 7-3 生活污水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目/单位	监 测 结 果 (mg/L)					溧阳市第二污水处理 厂接管标准 (mg/L)
			1	2	3	4	均值或范围	
生活污水 接管口	2025.10.14	pH 值	7.0	7.0	7.0	7.0	7	6-9
		化学需氧量	140	136	133	134	136	450
		总磷	5.87	6.10	5.66	5.90	5.88	6
		氨氮	12.4	14.2	12.2	13.9	13.2	30
		总氮	4.19	4.35	4.40	4.15	4.27	45
		悬浮物	72	68	80	68	72	250
	2025.10.15	pH 值	7.0	7.0	7.0	7.0	7	6-9
		化学需氧量	134	128	126	126	129	450
		总磷	6.21	6.07	6.27	6.22	6.19	6
		氨氮	14.5	13.0	15.0	13.4	14.0	30
		总氮	4.32	4.44	4.49	4.28	4.38	45
		悬浮物	74	64	68	74	70	250

结 论	经监测，生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度及 pH 值均符合溧阳市第二污水处理厂接管标准。
-----	---

表 7-4 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测结果（dB（A））		标准限值（dB（A））	
		昼间	夜间	昼间	夜间
2025.10.14	1#（东厂界）	57	/	65	/
	2#（南厂界）	56	/		
	3#（西厂界）	57	/		
	4#（北厂界）	58	/		
2025.10.15	1#（东厂界）	56	/	65	/
	2#（南厂界）	57	/		
	3#（西厂界）	57	/		
	4#（北厂界）	58	/		
结论	经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。				

三、污染物总量核算

污染物排放量与评价情况见表 7-5、7-6。

表 7-5 废气污染物排放量与评价情况一览表

污染物	总量控制指标 (t/a)		速率 (kg/h)	浓度 (mg/L)	时间 (h)	排放量 (t/a)	达标情况
废气	非甲烷总烃	0.1848	0.023	1.61	1500	0.0345	达标
	颗粒物	0.0366	0.023	1.6	1500	0.0345	达标

表 7-6 固体废物污染物排放情况一览表

污染物	环评及批复核定量	实际排放量	达标情况
固废	零排放	零排放	达标

经核算，本项目废气中颗粒物、非甲烷总烃的排放量符合环评及批复要求；废水无需申请总量；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

验收监测结论与建议：**一、验收监测结论****1、废水**

经监测，经监测，本项目生活污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的排放浓度及 pH 值均符合溧阳市第二污水处理厂的接管标准。

2、废气

经监测，DA001 排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度及排放速率均符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 大气污染物排放限值。无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度符合江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值。

3、噪声

经监测，本项目厂区东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固体废物

本项目金属边角料、焊渣、废砂轮片、废包装材料、烟尘净化器收尘外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。漆渣、废油漆刷、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油为危险废物，委托溧阳市吉生利环保科技有限公司处置。固废处置率 100%，固体废物排放不直接排

向外环境。

5、卫生防护距离

本项目卫生防护距离为生产车间各边界外扩 100 米所形成的卫生防护距离包络区。通过现场勘查可知,本项目卫生防护距离范围内没有居民、学校等敏感保护目标。

6、总量控制

本项目废气中颗粒物、非甲烷总烃的排放均符合环评及批复要求,废水无需申请总量,固废零排放,符合环评及批复要求。

7、结论

本项目建设地址未发生变化,卫生防护距离内未发生变化;产能达产;生产工艺未发生重大变化;环保“三同时”措施已落实到位,污染防治措施符合要求;经监测,各类污染物均达标排放;经计算,污染物排放量符合环评及批复要求。综上,本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件,可以申请项目整体验收。

二、建议

- 1、加强环保管理,确保废气处理设施正常运行。
- 2、加强固废管理,及时做好危废台账登记。
- 3、危废仓库废气建议收集处理后合并至 DA001 排气筒有组织排放。

三、附件、附图

- 1、项目地理位置图；项目周边用地现状图；厂区平面图；
- 2、公司营业执照、项目备案证；环评批复；
- 3、危废处置协议；
- 4、污水接管协议；
- 5、排污登记回执；
- 6、检测报告。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：溧阳市信益化工设备有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		溧阳市信益化工设备有限公司化工设备生产搬迁项目				项目代码	2309-320457-89-01-825429		建设地点	溧阳市昆仑街道腾飞路3号-3			
	行业类别（分类管理名录）		C3521炼油、化工生产专用设备制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 搬迁						
	设计生产能力		年产化工设备320台				实际生产能力	年产化工设备320台		环评单位	溧阳市天益环境科技有限公司			
	环评文件审批机关		常州市生态环境局				审批文号	常溧环审【2023】125号		环评文件类型	报告表			
	开工日期		2023年11月				竣工日期	2024年6月		排污许可证申领时间	2025年10月27日			
	环保设施设计单位		江苏绿安环保科技有限公司				环保设施施工单位	江苏绿安环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	913204817584877212001Z			
	验收单位		溧阳市信益化工设备有限公司				环保设施监测单位	苏州华实环境技术有限公司		验收监测工况	正常生产			
	投资总概算（万/元）		565				环保投资总概算（万/元）	10		所占比例（%）	1.8			
	实际总投资（万/元）		565				实际环保投资（万/元）	16		所占比例（%）	2.8			
	废水治理（万元）		2	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2		绿化及生态（万元）	/	/
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400h				

运营单位			溧阳市信益化工设备有限公司			运营单位社会统一信用 代码(或组织机构代码)			913204817584877212	验收时间		2025年10月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污 染 物		原 有 排 放 量 (1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工 程允许 排放浓 度(3)	本期工 程产生 量(4)	本期 工程 自身 削 减 量 (5)	本期工 程实际 排放量 (6)	本期工 程核定 排放总 量(7)	本期工程“以新带老”削 减量(8)	全厂实 际排放 总量(9)	全厂核 定排放 总量 (10)	区域平衡 替代削减 量(11)	排放增减量 (12)
	废 气	非 甲 烷 总 烃	/	1.61	50	/	/	0.0345	0.1848	/	0.0345	0.1848	/	/
		颗 粒 物	/	1.6	10	/	/	0.0345	0.0366	/	0.0345	0.0366	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。